

**SOUBOR TECHNICKO PROVOZNÍCH PARAMETRŮ
A TECHNICKO ORGANIZAČNÍCH OPATŘENÍ**

PROVOZNÍ ŘÁD:

- VÝROBA PLASTOVÝCH DRTÍ

(zpracovaný dle přílohy č. 12 k vyhlášce č. 415/2012 Sb., ve znění pozdějších předpisů)
vyjmenovaný stacionární zdroj dle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb.
(ve znění pozdějších předpisů)

PROVOZOVATEL: EKOTREND Ludky s.r.o.

ADRESA PROVOZOVNY: Ludkovice 197, 763 41

IČP: 688440013

OBSAH

1. **Identifikace stacionárního zdroje (stacionárních zdrojů) a provozovny, ve které je stacionární zdroj umístěn, provozovatele, případně majitele stacionárního zdroje** 4
2. **Podrobný popis stacionárního zdroje a dále popis technologií ke snižování emisí a jejich funkce. Číslování stacionárního zdroje je shodné s provozní evidencí stacionárního zdroje a v jednoznačné návaznosti na platné provozní a technologické předpisy provozovatele** 5
3. **Údaj o funkci spalovacího stacionárního zdroje v přenosové soustavě nebo v soustavě zásobování tepelnou energií a údaj o tom, zda se jedná o záložní zdroj energie** 6
4. **Vstupy do technologie - zpracovávané suroviny, paliva a odpady tepelně zpracovávané ve stacionárním zdroji. V případě tepelného zpracování odpadu členění odpadu podle katalogu odpadů, uvedení minimálních a maximálních hmotnostních toků nebezpečných odpadů, jejich minimální a maximální výhřevnost a maximální obsahy PCB, pentachlorofenolu, chloru, fluoru, síry a těžkých kovů, případně jiných látek** 6
5. **Popis technologických operací prováděných ve stacionárních zdrojích se vstupními surovinami a s palivy, mechanismus reakcí včetně známých vedlejších reakcí, způsoby řízení a kontroly prováděných operací (detailní podmínky zpracování surovin a podmínky spalování paliv, podmínky provozu technologií ke snižování emisí nebo dalších operací sloužících ke snižování emisí)** 7
6. **Výstupy z technologie - znečišťující látky a jejich vlastnosti, množství a způsob zacházení s nimi, místa výstupu znečišťujících látek ze stacionárního zdroje do vnějšího ovzduší** 7
7. **Popis zařízení pro kontinuální měření emisí (pokud je instalováno) a popis měřicího místa, včetně postupu sledování provozu stacionárního zdroje a stanovení emisí pro případ výpadku kontinuálního měření emisí (např. sledováním teploty, tlaku, obsahu kyslíku, viskozity, pH). V případě stacionárního zdroje, u nějž je emisní limit dosahován úpravou technologického řízení výrobního procesu nebo použitím technologie ke snižování emisí, popis provozního parametru a jeho číselné vyjádření, dokladující plnění emisního limitu, způsob jeho měření včetně způsobu a frekvence kalibrace měřidla (v souladu s příslušnými technickými normami, jsou-li k dispozici) a popis způsobu nepřetržitého zaznamenávání naměřených hodnot** 10
8. **Popis měřicího místa pro jednorázové měření emisí** 11
9. **Druh, odhadované množství a vlastnosti znečišťujících látek, u kterých může dojít, v případě poruchy nebo havárie stacionárního zdroje nebo jeho části, k vyšším emisím než při obvyklém provozu** 11
10. **Vymezení stavů uvádění stacionárního zdroje do provozu a jeho odstavování** 11
11. **Aktuální spojení na příslušný orgán ochrany ovzduší, způsob podávání hlášení o havárii nebo poruše orgánům ochrany ovzduší a veřejnosti, odpovědné osoby a způsob interního předávání informací o poruchách a haváriích** 12
12. **Způsob předcházení haváriím a poruchám; opatření, která jsou nebo budou provozovatelem přijata ke zmírnění důsledků havárií a poruch a uvedení postupů provozovatele při zmáhání havárií a odstraňování poruch včetně režimů omezování nebo zastavování provozu stacionárního zdroje. U stacionárních zdrojů tepelně zpracovávajících odpad nejvýše přípustné doby pro jakékoli technicky nezamezitelné odstávky, poruchy nebo závady technologického zařízení sloužícího ke snižování emisí nebo měřících přístrojů, během kterých může koncentrace znečišťujících látek překročit stanovené hodnoty emisních limitů** 13
13. **Způsob zajištění spolehlivosti a řádné funkce kontinuálního měřicího systému při výpadku kontinuálního měření emisí, z důvodů poruchy nebo údržby systému, překračujícím 10 dní v kalendářním roce. Neplatným dnem z hlediska kontinuálního měření emisí se rozumí den, ve kterém jsou více než 3 průměrné hodinové hodnoty z důvodu poruchy nebo údržby kontinuálního měření neplatné. V případě vyhodnocování půlhodinových intervalů tvoří**

	neplatnou hodinovou hodnotu dvě neplatné půlhodinové průměrné hodnoty v rámci jedné hodiny	14
14.	Vymezení doby uvádění spalovacích stacionárních zdrojů do provozu a jejich odstavování z provozu	15
15.	Termíny kontrol, revizí a údržby technologických zařízení sloužících ke snižování emisí. Uvedení způsobu proškolení obsluh a odpovědných osob	15
16.	Definice poruch a havárií s dopadem na vnější ovzduší a jejich odstraňování, termíny odstraňování poruch pro konkrétní technologii stacionární zdroje a podmínky odstavení stacionárního zdroje z provozu	15
17.	Způsob a četnost seřizování spalovacích stacionárních zdrojů	16
18.	Výjimečné situace - odůvodnění neplnění stanovených emisních limitů v případech definovaných poruch, definovaných havárií, při najíždění technologií do provozu nebo při odstavování technologií z provozu po stanovenou dobu, při seřizování technologií. Uvedou se pracovní a kontrolní postupy pro zamezení úniků znečišťujících látek při opravách, najíždění nebo odstavování stacionárního zdroje	16
19.	Provoz chovu hospodářských zvířat	16
20.	Provozovatel stacionárního zdroje vypouštějící fugitivní emise tuhých znečišťujících látek, nebo provozovatel stacionárního zdroje, jehož součástí je výroba, zpracování, úprava, doprava, nakládka, vykládka a skladování prašných materiálů uvede v provozním řádu technická a provozní opatření k omezení tuhých znečišťujících látek a resuspenze prachu	17
21.	Provozovatel stacionárního zdroje emitujícího znečišťující látky obtěžující zápachem, zejména kategorie 2.3, 2.4, 2.6, 7.8, 7.9, 7.10, 7.11, 7.12, 7.16 a 8 přílohy č. 2 k zákonu, uvede v provozním řádu technická a provozní opatření k omezení emisí těchto látek	17
22.	Podpis provozovatele nebo v případě právnické osoby jejího statutárního zástupce nebo jím pověřené osoby	17
	Seznam použitých zkratk	18
	Související zákonná ustanovení	18
	Přílohy	18

1. Identifikace stacionárního zdroje (stacionárních zdrojů) a provozovny, ve které je stacionární zdroj umístěn, provozovatele, případně majitele stacionárního zdroje

Název společnosti:	EKOTREND Ludky s.r.o.
Sídlo společnosti:	Ludkovice 197 763 41
Spisová značka:	C 33168 vedená u Krajského soudu v Brně
Datum zápisu:	23. února 1999
IČO:	25555359
DIČ:	CZ25555359
Statutární orgán:	Ing. Jiří Šesták (jednatel)
Název zdroje:	Výroba plastových drtí
Kategorie zdroje znečišťování ovzduší:	Zdroj znečišťování ovzduší „ <i>Výroba plastových drtí</i> “ je zařazen jako vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší dle kódu 6.5. „Výroba a zpracování organických látek a výrobků s jejich obsahem - Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t za rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší“ přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb. (ve znění pozdějších předpisů).
Provozovna:	EKOTREND Ludky s.r.o., provoz Ludkovice Ludkovice 197 763 41
IČP:	688440013
Jméno zpracovatele:	Ing. Pavel Ujčík (EKOME, spol. s r.o.)
Datum poslední aktualizace:	březen 2025
Celkový počet listů:	18

2. Podrobný popis stacionárního zdroje a dále popis technologií ke snižování emisí a jejich funkce. Číslování stacionárního zdroje je shodné s provozní evidencí stacionárního zdroje a v jednoznačné návaznosti na platné provozní a technologické předpisy provozovatele

Společnost EKOTREND Ludky s.r.o. se zabývá zpracováním PVC polymerů a technologických PVC odpadů z výrob (jakožto materiálů definovaného složení podléhajících příslušným nařízením).

Jednotlivé dílčí úseky technologie výroby plastových drtí jsou v rámci areálu společnosti EKOTREND Ludky s.r.o., provoz Ludkovice (Ludkovice 197, 763 41) dislokovány do objektů SO 02 (parcela č. st. 277/2), SO 03 (parcela č. st. 260/1), SO 09 (parcela č. st. 291) a SO 10 (parcela č. st. 351/1). Všechny výše uvedené pozemky se nachází v katastrálním území Ludkovice (kód 688444). Základní územní jednotkou jsou Ludkovice (kód 585441). Dotčeným krajem je kraj Zlínský.

Technologie výroby plastových drtí představuje vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší:

Výroba plastových drtí

Dle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší (ve znění pozdějších předpisů) je zdroj zařazen pod kód 6.5. „*Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t za rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší*“ u kterého **je vyžadován** provozní řád jako součást povolení provozu (sloupec C přílohy č. 2 k zákonu).

Zdroj je provozován v souladu s § 17 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší (ve znění pozdějších předpisů).

Provozovatel stacionárního zdroje je povinen zpracovat provozní řád (kód 6.5. dle přílohy č. 2 k zákonu), vést provozní evidenci o stálých a proměnných údajích o stacionárním zdroji, popisujících tento zdroj a jeho provoz a o údajích o vstupech a výstupech z tohoto zdroje a každoročně ohlašovat údaje souhrnné provozní evidence prostřednictvím integrovaného systému ohlašovacích povinností; provozní evidenci je povinen uchovávat po dobu alespoň 6 let v místě provozu stacionárního zdroje tak, aby byla k dispozici pro kontrolu.

VÝROBA PLASTOVÝCH DRTÍ (popis výrobní technologie)

Technologie výroby plastových drtí (zdroj 101 dle souhrnné provozní evidence) je v rámci stávajícího areálu společnosti EKOTREND Ludky s.r.o. v Ludkovicích situována do objektů SO 02, SO 03, SO 09 a SO 10.

Vstupující PVC materiál se třídí podle druhu a formy (tj. role, odřezy, balíky). Dále se zbavuje případných hrubých nežádoucích látek. Vybrané větší kusy materiálu se mohou předdrcovat. V průběhu samotného drcení je materiál rozemlet na menší částice o velikosti cca 3 až 25 mm (v závislosti na dalším zpracování). Předdrcení a drcení je realizováno při běžných zpracovatelských teplotách (tj. mechanická úprava materiálu).

Zpracovatelské teploty

Předdrcení a drcení je realizováno při běžných zpracovatelských teplotách (tj. mechanická úprava materiálu).

Seznam instalovaných strojů a zařízení

Specifikace příslušného technického vybavení v rámci technologie výroby plastových drtí - viz

VÝROBA PLASTOVÝCH DRTÍ (popis technologie ke snižování emisí)

Drtiče 1 až 3 jsou přes cyklónové odlučovače odsávány příslušnými ventilátory do průmyslových filtračních rukávů, které zajišťují filtraci vzdušiny po drcení zpracovávaného materiálu. Jedná se o filtrační rukávce 4, ve vnitřním 5 až 6, resp. ve venkovním 7 až 8 provedení. Vystupující produkt z drcení je násypkami plněn do připravených uzavřených big-bagů, čímž je zabráněno zbytkovému prachovému úletu. Předdrtič 9 obecně představuje volně stojící strojní zařízení (ve vnitřním prostoru dotčeného objektu).

3. Údaj o funkci spalovacího stacionárního zdroje v přenosové soustavě nebo v soustavě zásobování tepelnou energií a údaj o tom, zda se jedná o záložní zdroj energie

Není přímo předmětem tohoto provozního řádu.

4. Vstupy do technologie - zpracovávané suroviny, paliva a odpady tepelně zpracovávané ve stacionárním zdroji. V případě tepelného zpracování odpadu členění odpadu podle katalogu odpadů, uvedení minimálních a maximálních hmotnostních toků nebezpečných odpadů, jejich minimální a maximální výhřevnost a maximální obsahy PCB, pentachlorofenolu, chloru, fluoru, síry a těžkých kovů, případně jiných látek

Vstupem do technologie výroby plastových drtí je PVC polymer a technologický PVC odpad z výrob. Tyto materiály jsou dováženy ve formě rolí, odřezů různých rozměrů, odřezů slisovaných do balíků nebo velmi hrubých drtí. Jedná se pouze o vybrané vstupy striktně definovaného složení, které podléhají příslušným nařízením.

[illegible]

V technologii výroby plastových drtí nejsou používány a vypouštěny těkavé organické látky klasifikované jako látky karcinogenní, mutagenní a toxické pro reprodukci, jimž jsou přiřazeny standardní věty o nebezpečnosti H340, H350, H350i, H360D nebo H360F, nebo které musí být těmito větami označovány, dále halogenované těkavé organické látky, jimž jsou přiřazeny standardní věty o nebezpečnosti H341 nebo H351, nebo které musí být těmito větami označovány.

Veškeré vstupní materiály jsou skladovány tak, aby bylo zabráněno jejich úniku do všech složek životního prostředí. Chemické složení jednotlivých přípravků je patrné z příslušných bezpečnostních či technických listů, které jsou uloženy u provozovatele. Jednotlivé látky mohou být odebírány od různých výrobců a pod různými obchodními názvy, avšak základní charakteristiky látek a chemických individuů zůstanou vždy shodné.

Při významné změně schválených podmínek provozu a schváleného provozního řádu platí povinnost požádat orgán ochrany ovzduší o vydání příslušného povolení, zvláště pak při navýšení projektované kapacity příslušných materiálů nebo při změně vzduchotechnického uspořádání s vlivem na potenciální úroveň znečišťování.

Tabulka 1:

Název zdroje	Název látky	Technologické údaje			
		Technologický proces	Podmínky provozu	Typ zdroje	Podmínky provozu
1. výroba	1. výroba	1. výroba	1. výroba	1. výroba	1. výroba
2. výroba	2. výroba	2. výroba	2. výroba	2. výroba	2. výroba
3. výroba	3. výroba	3. výroba	3. výroba	3. výroba	3. výroba
4. výroba	4. výroba	4. výroba	4. výroba	4. výroba	4. výroba
5. výroba	5. výroba	5. výroba	5. výroba	5. výroba	5. výroba
6. výroba	6. výroba	6. výroba	6. výroba	6. výroba	6. výroba
7. výroba	7. výroba	7. výroba	7. výroba	7. výroba	7. výroba
8. výroba	8. výroba	8. výroba	8. výroba	8. výroba	8. výroba
9. výroba	9. výroba	9. výroba	9. výroba	9. výroba	9. výroba
10. výroba	10. výroba	10. výroba	10. výroba	10. výroba	10. výroba

5. Popis technologických operací prováděných ve stacionárních zdrojích se vstupními surovinami a s palivy, mechanismus reakcí včetně známých vedlejších reakcí, způsoby řízení a kontroly prováděných operací (detailní podmínky zpracování surovin a podmínky spalování paliv, podmínky provozu technologií ke snižování emisí nebo dalších operací sloužících ke snižování emisí)

Popis technologických operací prováděných ve stacionárním zdroji se vstupními surovinami je popsán v kapitole 2 tohoto provozního řádu.

Během vlastní výroby nedochází k chemické reakci. V rámci posuzované technologie dochází pouze k úpravě tohoto materiálu mechanickým způsobem (předdrcení a drcení).

6. Výstupy z technologie - znečišťující látky a jejich vlastnosti, množství a způsob zacházení s nimi, místa výstupu znečišťujících látek ze stacionárního zdroje do vnějšího ovzduší

Produkty

Výsledným produktem z technologie výroby plastových drtí jsou PVC drtě (tj. nadrcené polymerní částice dle požadavků zákazníka nebo dle vlastních požadavků). Tyto jsou vyráběny buď jako finální produkt nebo jako vlastní polotovary určený pro další zpracování.

Produkované výrobky nejsou klasifikovány jako nebezpečné směsi. Další informace o produktech jsou zaneseny v příslušných materiálech, které jsou uloženy u provozovatele.

Další informace o produktech jsou zaneseny v příslušných materiálech, které jsou uloženy u provozovatele.

Znečišťující látky

Dle § 2 písm. b) zákona č. 201/2012 Sb. (ve znění pozdějších předpisů) je znečišťující látkou každá látka, která svou přítomností v ovzduší má nebo může mít škodlivé účinky na lidské zdraví nebo životní prostředí anebo obtěžuje zápachem.

Z emisního hlediska se jedná primárně o potenciální emise tuhých znečišťujících látek (TZL), které jsou však eliminovány systémem odprášení u instalovaných drtičů, kdy odsávaná vzdušina je vedena přes cyklónové odlučovače do průmyslových filtračních rukávců. Vystupující produkt z drcení je násypkami plněn do připravených uzavřených big-bagů, čímž je zabráněno zbytkovému prachovému úletu.

Vzduchotechnika

SO 02: Drtiče jsou přes cyklónové odlučovače odsávány příslušnými ventilátory do průmyslových filtračních rukávců, které zajišťují filtraci vzdušiny po drcení zpracovávaného materiálu. Jedná se o filtrační rukávce ve vnitřním provedení. Vystupující produkt z drcení je násypkami plněn do připravených uzavřených big-bagů, čímž je zabráněno zbytkovému prachovému úletu.

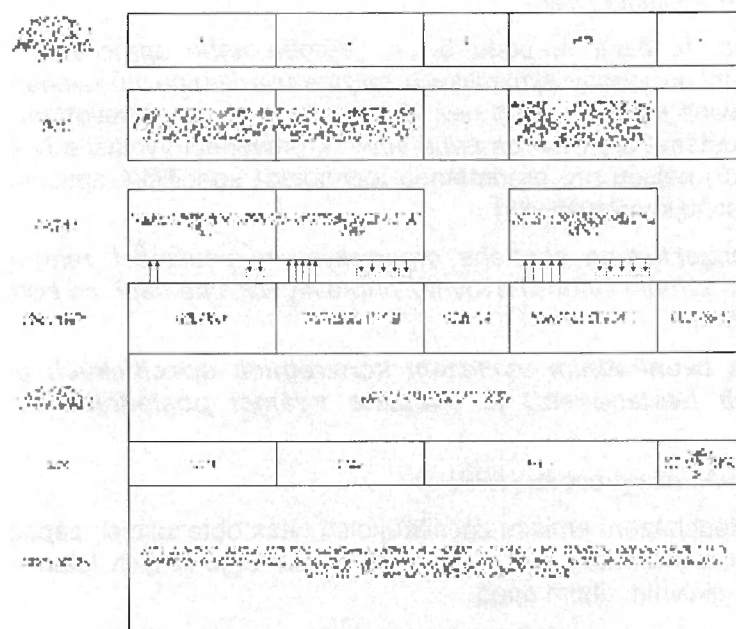
SO 03: Drtiče jsou přes cyklónové odlučovače odsávány příslušnými ventilátory do průmyslových filtračních rukávců, které zajišťují filtraci vzdušiny po drcení zpracovávaného materiálu. Jedná se o filtračních rukávců ve vnitřním provedení. Vystupující produkt z drcení je násypkami plněn do připravených uzavřených big-bagů, čímž je zabráněno zbytkovému prachovému úletu.

SO 09: Předdrtič představuje volně stojící strojní zařízení (ve vnitřním prostoru dotčeného objektu).

Drtiče jsou přes cyklónové odlučovače odsávány příslušnými ventilátory do průmyslových filtračních rukávců, které zajišťují filtraci vzdušiny po drcení zpracovávaného materiálu. Jedná se o filtračních rukávců ve venkovním provedení. Vystupující produkt z drcení je násypkami plněn do připravených uzavřených big-bagů, čímž je zabráněno zbytkovému prachovému úletu.

SO 10: Tento objekt je, ve smyslu výroby plastových drtí, využíván pro potřeby skladování materiálů. Není vybaven nucenou vzduchotechnikou ve smyslu technologického odsávání.

Obrázek 1:



Obrázek 2:



- | | |
|-------|---------------------------------------|
| P1-P2 | drtiče v rámci SO 02 |
| P3-P7 | drtiče v rámci SO 03 |
| G1-G5 | drtiče v rámci SO 09 |
| H2 | předdrtič v rámci SO 09 |
| ◆ | axiální ventilátory (bez využití) |
| □ | venkovní průmyslové filtrační rukávce |

Emisní limity a TPP

Specifické emisní limity (SEL)

Dle přílohy č. 8, části II, bodu 5.1.4. „Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t za rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou¹⁾ organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší“ k prováděcí vyhlášce č. 415/2012 Sb. (ve znění pozdějších předpisů) nejsou pro předmětnou technologii specifické emisní limity přímo stanoveny (s ohledem na upřesňující vysvětlivky).

¹⁾ Celková projektovaná spotřeba organických rozpouštědel zahrnuje spotřebu přípravků použitých při vlastní výrobní činnosti a rovněž přípravky užívané např. na čištění procesního zařízení či pracovních prostorů.

Informace o eventuálním vymezení konkrétních specifických emisních limitů (resp. o důvodech jejich nestanovení) je uvedena v rámci posledního Rozhodnutí o povolení provozu.

Technická podmínka provozu (TPP)

Za účelem předcházení emisím znečišťujících látek obtěžujících zápachem využívat opatření ke snižování emisí těchto látek, např. svedením emisí organických látek na jednotku termického spalování, na filtr s aktivním uhlím apod.

Předdrcení a drcení je realizováno při běžných zpracovatelských teplotách (tj. mechanická úprava materiálu). Výroba plastových drtí tak nepředstavuje technologický celek spojený s významnými emisemi pachových látek. Technická podmínka provozu je v tomto smyslu adekvátně plněna již povahou samotného procesu.

Hodnoty emisí

Údaje o ročních vykazovaných hodnotách emisí příslušných znečišťujících látek se uvádějí v rámci ohlášení souhrnné provozní evidence.

Při významné změně schválených podmínek provozu a schváleného provozního řádu platí povinnost požádat orgán ochrany ovzduší o vydání příslušného povolení, zvláště pak při navýšení projektované kapacity příslušných materiálů nebo při změně vzduchotechnického uspořádání s vlivem na potencionální úroveň znečišťování.

7. Popis zařízení pro kontinuální měření emisí (pokud je instalováno) a popis měřicího místa, včetně postupu sledování provozu stacionárního zdroje a stanovení emisí pro případ výpadku kontinuálního měření emisí (např. sledováním teploty, tlaku, obsahu kyslíku, viskozity, pH). V případě stacionárního zdroje, u něž je emisní limit dosahován úpravou technologického řízení výrobního procesu nebo použitím technologie ke snižování emisí, popis provozního parametru a jeho číselné vyjádření, dokladující plnění emisního limitu, způsob jeho měření včetně způsobu a frekvence kalibrace měřidla (v souladu s příslušnými technickými normami, jsou-li k dispozici) a popis způsobu nepřetržitého zaznamenávání naměřených hodnot

Žádné zařízení tohoto či podobného charakteru není v technologii výroby plastových drtí v současné době instalováno.

8. Popis měřicího místa pro jednorázové měření emisí

Provozovatel obecně zajišťuje vybudování měřicích míst v souladu s technickými normami a zabezpečí je z hlediska bezpečnosti práce.

S ohledem na VZT řešení technologie výroby plastových drtí (tj. systém odprášení s vedením odsávané vzdušiny přes cyklónové odlučovače do průmyslových filtračních rukávců) se měření emisí neprovádí - absence výdechů s definovaným výstupem do volného ovzduší.

Informace o eventuálním způsobu a frekvenci zjišťování úrovně emisí je uvedena v rámci posledního Rozhodnutí o povolení provozu.

9. Druh, odhadované množství a vlastnosti znečišťujících látek, u kterých může dojít, v případě poruchy nebo havárie stacionárního zdroje nebo jeho části, k vyšším emisím než při obvyklém provozu

Havarijní stavy, které mohou vést k nekontrolovatelnému úniku emisí znečišťujících látek, vyššímu než je obvyklé za normálního provozu, se nepředpokládají.

V případě eventuální poruchy vzduchotechnického či filtračního zařízení u technologie výroby plastových drtí je přerušen daný technologický proces včetně následné neprodlené opravy či výměny.

S ohledem na skutečnost, že v případě eventuální poruchy musí být zdroj neprodleně odstaven z provozu, z pohledu kvantifikačního by se tak jednalo o velmi zanedbatelné množství vybraných emisí znečišťujících látek. Jejich vlastnosti, v rámci technologie výroby plastových drtí, odpovídají primárně používaným druhům materiálů a technologickým operacím s nimi.

10. Vymezení stavů uvádění stacionárního zdroje do provozu a jeho odstavování

Technologie výroby plastových drtí je provozována v souladu s příslušnými návody k obsluze a místními provozními předpisy (uložených v rámci provozovny, resp. v rámci dotčených objektů). V případě poruchy příslušného technologického zařízení je toto bezodkladně odstaveno z provozu.

Stacionární zdroj je provozován v souladu s technickými podmínkami stanovenými výrobcem technologického zařízení. Zejména jsou dodržovány termíny pravidelné údržby, servisu a revize zařízení.

Provozovatel dodržuje povinnosti provozovatele vyjmenovaného stacionárního zdroje znečišťování ovzduší dle zákona č. 201/2012 Sb. (ve znění pozdějších předpisů) a další povinnosti vyplývající z prováděcích právních předpisů.

Jednotlivá zařízení jsou uváděna do provozu vždy podle přesných instrukcí stanovených výrobcem a všichni zaměstnanci jsou v rámci pravidelných školení s těmito instrukcemi seznamováni. Manuály pro uvádění jednotlivých zařízení do provozu jsou k dispozici u provozovatele.

V případě poruchy bránící bezpečnému provozování zařízení se provede odstavení zařízení dle předpisu výrobce pro toto zařízení.

11. Aktuální spojení na příslušný orgán ochrany ovzduší, způsob podávání hlášení o havárii nebo poruše orgánům ochrany ovzduší a veřejnosti, odpovědné osoby a způsob interního předávání informací o poruchách a haváriích

Orgány ochrany ovzduší

Aktuální spojení na Oblastní inspektorát ČIŽP Brno (Lieberzeitova ul. 748/14, 614 00 Brno):

Telefon:	545 545 111 (ústředna)
	545 545 115 (vedoucí oddělení ochrany ovzduší)
Fax:	545 545 100 (sekretariát)
E-mail:	bn.podatelna@cizp.cz
ID datové schránky:	6umdzr3

Aktuální spojení na Krajský úřad Zlínského kraje (třída Tomáše Bati 21, 761 90 Zlín):

Telefon:	577 043 111
E-mail:	podatelna@zlinskykraj.cz
ID datové schránky:	scsbwku

Aktuální spojení na Krajský úřad Zlínského kraje, Odbor životního prostředí a zemědělství (třída Tomáše Bati 21, 761 90 Zlín):

Telefon na vedoucí odboru životního prostředí a zemědělství:	577 043 350
---	-------------

Další důležitá čísla v případě přímého ohrožení

Integrovaný záchranný systém:	tel. č. 112
Hasičský záchranný sbor:	tel. č. 150
Rychlá záchranná služba:	tel. č. 155
Policie ČR:	tel. č. 158
Městská policie:	tel. č. 156

Obecní úřad Ludkovice:	577 131 933
	604 521 157

Město Luhačovice:	577 197 411
	577 197 456 (vedoucí odboru ŽP)

Aktuální spojení na pracovníka zabezpečujícího odstranění havárie:

Vedoucí provozu:	Ing. Jiří Šesták
Mobil:	608 528 418
E-mail:	info@ekotrend.com

Obsah hlášení havárie

Hlášení provozovatele o havárii (orgánům ochrany ovzduší) provede bezprostředně po jejím zjištění pracovník zabezpečující odstraňování havárie nejpozději však do 24 hodin.

Obsah hlášení:

- a) název zařízení a určení místa a času vzniku havárie, pokud je známo i předpokládanou dobu trvání havarijního stavu;
- b) druh emisí znečišťujících látek a jejich předpokládané množství;
- c) předpokládanou příčinu havárie dle konkrétní situace;
- d) přijatá opatření k odstranění následků havárie.

Do 14 dnů po nahlášení havárie zpracuje pověřený pracovník a předá ČIŽP zprávu, která vedle všech dostupných podkladů pro stanovení množství uniklých znečišťujících látek dále obsahuje:

- a) název zařízení, u něhož došlo k havárii;
- b) časové údaje o vzniku a době trvání havárie;
- c) druh a množství znečišťujících látek uniklých po dobu havárie;
- d) příčinu havárie;
- e) přijatá konkrétní opatření k zamezení vzniku dalších případů havárií;
- f) časový údaj o hlášení havárie inspekci ČIŽP Brno.

Na vyžádání inspekce podá pověřený pracovník doplňující údaje, které souvisejí s průběhem havárie, její likvidací a důsledky z ní vyplývající.

Postup při hlášení poruchy bude proveden dle § 17 odst. 3 písm. e) a f) zákona č. 201/2012 Sb. (ve znění pozdějších předpisů).

Provozovatel stacionárního zdroje je povinen plnit povinnosti vyplývající z § 17 odst. 1 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb. (ve znění pozdějších předpisů), tj. předložit orgánu ochrany ovzduší na vyžádání informace o stacionárním zdroji, jeho provozu, příslušenství, používaných palivech a jeho emisích.

12. Způsob předcházení haváriím a poruchám; opatření, která jsou nebo budou provozovatelem přijata ke zmírnění důsledků havárií a poruch a uvedení postupů provozovatele při zmáhání havárií a odstraňování poruch včetně režimů omezování nebo zastavování provozu stacionárního zdroje. U stacionárních zdrojů tepelně zpracovávajících odpad nejvýše přípustné doby pro jakékoli technicky nezamezitelné odstávky, poruchy nebo závady technologického zařízení sloužícího ke snižování emisí nebo měřících přístrojů, během kterých může koncentrace znečišťujících látek překročit stanovené hodnoty emisních limitů

1. Řídit se závaznými podmínkami v rámci posledního Rozhodnutí o povolení provozu.
2. Technologie výroby plastových drtí musí být provozována a užívána v souladu se schválenou dokumentací.
3. Je nutno pravidelně kontrolovat technologická zařízení, vzduchotechniku a elektro vybavení v dotčeném provozu.
4. Je zajišťována pravidelná údržba, servis a revize zařízení.
5. Všechna technologická zařízení pravidelně čistit od veškerých nánosů.
6. Obsluhu zařízení v technologii výroby plastových drtí mohou provádět pouze osoby, které musí být prokazatelně seznámeny se zařízením, provozními předpisy a provozním řádem.
7. O provozu vyjmenovaného stacionárního zdroje musí být vedena a předávána provozní evidence tohoto stacionárního zdroje.

8. Dodržují se pravidelné termíny čistění a údržby filtračních rukávů.
9. Zařízení vybavená kompletním a celistvým odlučovacím systémem tuhých znečišťujících látek (TZL) jsou provozována pouze v součinnosti s funkčním odlučovacím zařízením. U těchto zařízení je také zajištěn odsun a následná manipulace odloučených TZL tak, aby nedocházelo ke vzniku sekundární prašnosti.
10. V rámci provozu zdroje nejsou používány přípravky s obsahem VOC podle § 21 písm. a) a b) vyhlášky č. 415/2012 Sb. (ve znění pozdějších předpisů).
11. Odtahová vzduchotechnika a potrubí jsou bez zjevných netěsností.
12. O opravách, revizích, čistění a údržbě technologického zařízení musí být vedeny záznamy v provozním deníku, aby byla zajištěna i zpětná kontrola.
13. Je nutné bezodkladně odstraňovat vzniklé poruchy na zařízení a stavy v technologii výroby plastových drtí, které ohrožují čistotu ovzduší.
14. V případě poruchy příslušného zařízení musí být toto zařízení bezodkladně odstaveno z provozu. Provoz je možné obnovit až po opravě poškozeného zařízení.
15. Zajišťovat pravidelné proškolení a přezkušování obsluh zařízení se zaměřením na správnou obsluhu zařízení.
16. Provoz technologie výroby plastových drtí musí být vybaven vhodnými hasicími přístroji a tyto musí být pravidelně kontrolovány a udržovány v provozuschopném stavu, a to dle zásad požárně bezpečnostních předpisů.
17. Provozovatel stacionárního zdroje je povinen vést provozní evidenci o stálých a proměnných údajích o stacionárním zdroji, popisujících tento zdroj a jeho provoz a o údajích o vstupech a výstupech z tohoto zdroje a každoročně do 31. března ohlašovat údaje souhrnné provozní evidence za předchozí kalendářní rok prostřednictvím integrovaného systému plnění ohlašovacích povinností podle jiného právního předpisu¹⁾; provozní evidenci je povinen uchovávat po dobu alespoň 6 let v místě provozu stacionárního zdroje tak, aby byla k dispozici pro kontrolu; povinnost ohlašování souhrnné provozní evidence se nevztahuje na provozovatele stacionárního zdroje umístěného ve vojenských objektech provozovaných Ministerstvem obrany nebo jím zřízenou organizací (viz § 17 odst. 3 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., ve znění pozdějších předpisů a příloha č. 10 k vyhlášce MŽP č. 415/2012 Sb., ve znění pozdějších předpisů).

¹⁾ Zákon č. 25/2008 Sb., o integrovaném registru znečišťování životního prostředí a integrovaném systému plnění ohlašovacích povinností v oblasti životního prostředí, ve znění pozdějších předpisů.

13. Způsob zajištění spolehlivosti a řádné funkce kontinuálního měřicího systému při výpadku kontinuálního měření emisí, z důvodů poruchy nebo údržby systému, překračujícím 10 dní v kalendářním roce. Neplatným dnem z hlediska kontinuálního měření emisí se rozumí den, ve kterém jsou více než 3 průměrné hodinové hodnoty z důvodu poruchy nebo údržby kontinuálního měření neplatné. V případě vyhodnocování půlhodinových intervalů tvoří neplatnou hodinovou hodnotu dvě neplatné půlhodinové průměrné hodnoty v rámci jedné hodiny

Žádné zařízení tohoto či podobného charakteru není v technologii výroby plastových drtí v současné době instalováno.

14. Vymezení doby uvádění spalovacích stacionárních zdrojů do provozu a jejich odstavování z provozu

Není přímo předmětem tohoto provozního řádu.

15. Termíny kontrol, revizí a údržby technologických zařízení sloužících ke snižování emisí. Uvedení způsobu proškolení obsluh a odpovědných osob

Údržba vzduchotechniky je obecně realizována v souladu s příslušnými pracovními předpisy, požadavky výrobce a vlastním provozem výroby.

K zajištění bezpečného a spolehlivého provozu se provádí kontroly a revize. Veškeré kontroly a revize se vykonávají podle provozních materiálů jednotlivých zařízení a jsou beze zbytku plněny. O jejich provádění jsou vedeny pravidelné záznamy. Kontroly a revize provádí pouze zaměstnanci s požadovanou odbornou způsobilostí.

16. Definice poruch a havárií s dopadem na vnější ovzduší a jejich odstraňování, termíny odstraňování poruch pro konkrétní technologii stacionárního zdroje a podmínky odstavení stacionárního zdroje z provozu

Poruchou je odchylka od normálního provozu zdroje v důsledku závady, při které u zdroje nemohou být dodrženy emisní limity.

Poruchou je také každá závada na technologickém zařízení, která způsobuje zvýšené emise znečišťujících látek do ovzduší, kdy jsou překračovány jejich stanovené emisní limity a je možno ji opravit v průběhu směny nebo nejpozději do 24 hodin od vzniku závady. V tomto případě se daný proces bezodkladně ukončí.

Havárií je nenadálý nebo neočekávaný stav, při němž bezprostředně a výrazně vzrostou emise znečišťujících látek a zdroj nelze zpravidla regulovat ani zastavit běžnými dostupnými postupy.

V souladu s § 17 odst. 3 písm. e) zákona č. 201/2012 Sb. ve znění pozdějších předpisů) je provozovatel povinen bezodkladně odstranit technické závady, které mají za následek vyšší úroveň znečišťování a současně nedodržení podmínky pro provoz stacionárního zdroje stanovené tímto zákonem, jeho prováděcím právním předpisem nebo povolením provozu, a nejpozději do 48 hodin od vzniku takové závady podat zprávu krajskému úřadu a inspekci o jejím výskytu; mezi tyto závady patří především špatná funkce nebo porucha na technologii ke snižování emisí.

V souladu s § 17 odst. 3 písm. f) zákona č. 201/2012 Sb. (ve znění pozdějších předpisů) je provozovatel povinen omezit provoz nebo odstavit stacionární zdroj v případě technické závady na zdroji s následkem nedodržení podmínky pro provoz stacionárního zdroje stanovené tímto zákonem, jeho prováděcím právním předpisem nebo povolením provozu, nedojde-li do 24 hodin k obnovení provozu, který je v souladu s podmínkami stanovenými tímto zákonem, jeho prováděcím právním předpisem a povolením provozu; po tuto dobu není provozovatel povinen plnit poruchou dotčené závazné podmínky provozu; povinnost odstavení neplatí pro stacionární zdroj, jehož odstavení by vedlo k vyšším emisím, než jsou emise při jeho dalším provozu, nebo pokud je potřeba zachovat dodávku energie.

Poruchové stavy ve smyslu eventuální netěsnosti VZT systému se nepředpokládají. Veškeré vstupní materiály jsou skladovány tak, aby bylo zabráněno jejich úniku do všech složek životního prostředí.

Havarijní stavy, které mohou vést k nekontrolovatelnému úniku emisí znečišťujících látek, vyššímu než je obvyklé za normálního provozu, se nepředpokládají.

Při eventuálním požáru by mohly unikat do ovzduší toxické zplodiny hoření, mohlo by dojít u některých škodlivin k překročení jejich nejvyšších přípustných krátkodobých koncentrací v ovzduší. Dále by mohla být eventuálně kontaminována půda a podzemní voda použitím hasebních prostředků a vyplavením skladovaných látek a odpadů při hašení. Dotčený provoz je však řešen v souladu s platnými předpisy v oblasti požární ochrany.

17. Způsob a četnost seřizování spalovacích stacionárních zdrojů

Není přímo předmětem tohoto provozního řádu.

18. Výjimečné situace - odůvodnění neplnění stanovených emisních limitů v případech definovaných poruch, definovaných havárií, při najíždění technologií do provozu nebo při odstavování technologií z provozu po stanovenou dobu, při seřizování technologií. Uvedou se pracovní a kontrolní postupy pro zamezení úniků znečišťujících látek při opravách, najíždění nebo odstavování stacionárního zdroje

Při dodržování pracovních předpisů, instrukcí a vhodných technických opatření by nemělo docházet ke zvýšenému úletu emisí znečišťujících látek a ani k jiným nepředvídatelným stavům ohrožujícím kvalitu ovzduší.

Neplnění předepsaných povinností je dovoleno pouze krátkodobě při poruše technologie výroby plastových drtí, kdy však musí obsluha ihned ukončit příslušný technologický proces.

Za výjimečné stavy z hlediska ochrany ovzduší se považují mimořádné provozní stavy způsobené závadami na technologickém zařízení nebo technologickou nekázní obsluhy, v důsledku kterých by mohlo dojít ke zvýšenému úniku znečišťujících látek do ovzduší.

Při opravách technologie je postupováno podle platných technologických postupů.

19. Provoz chovu hospodářských zvířat

Není pro tento zdroj relevantní.

20. Provozovatel stacionárního zdroje vypouštějící fugitivní emise tuhých znečišťujících látek, nebo provozovatel stacionárního zdroje, jehož součástí je výroba, zpracování, úprava, doprava, nakládka, vykládka a skladování prašných materiálů uvede v provozním řádu technická a provozní opatření k omezení tuhých znečišťujících látek a resuspenze prachu

Eventuální prašnost z výroby je v maximální možné míře eliminována systémem odsávání a odprášení.

Sekundární prašnost

1. Úklid venkovních ploch: každý den je prováděn velký úklid zaměstnanci (od naváženého materiálu ke zpracování atd.).

2. Vnitřní úklid: každý den úklid, čištění a vysávání vnitřních prostor a linek za pomoci průmyslového vysavače aj.

21. Provozovatel stacionárního zdroje emitujícího znečišťující látky obtěžující zápachem, zejména kategorie 2.3, 2.4, 2.6, 7.8, 7.9, 7.10, 7.11, 7.12, 7.16 a 8 přílohy č. 2 k zákonu, uvede v provozním řádu technická a provozní opatření k omezení emisí těchto látek

Předdrcení a drcení je realizováno při běžných zpracovatelských teplotách (tj. mechanická úprava materiálu). Výroba plastových drtí tak nepředstavuje technologický celek spojený s významnými emisemi pachových látek.

22. Podpis provozovatele nebo v případě právnické osoby jejího statutárního zástupce nebo jím pověřené osoby

Zodpovědnost za plnění provozního řádu, jeho platnost

Provozní řád je součástí interních předpisů společnosti EKOTREND Ludky s.r.o. a stává se tak závazným. Při jeho nedodržování určenými pracovníky organizace lze u nich uplatňovat postihy podle zákoníku práce.

Za dodržování provozního řádu vůči kontrolním orgánům odpovídá příslušný statutární zástupce společnosti (jednatel).

Za provoz technologie výroby plastových drtí jako provozního celku odpovídá zvolená zodpovědná osoba (např. vedoucí provozu) a v jeho nepřítomnosti pověřený zástupce.

S provozním řádem budou prokazatelně seznámeni všichni dotčení pracovníci.

Provozní řád je možno změnit doplnkem k provoznímu řádu při změnách technologického nebo filtračního zřízení v případě, kdy by změny mohly ovlivnit kvalitu ovzduší a dále při změnách legislativy. Změny však musí být předem projednány oblastním inspektorátem ČIŽP Ol Brno a schváleny Krajským úřadem Zlínského kraje.

Dále platí povinnost předkládat změny provozního řádu při změnách povolení provozu.

Podpis statutárního zástupce nebo jím pověřené osoby

razítko

Seznam použitých zkratk

ČIŽP	Česká inspekce životního prostředí
ČIŽP OI	Česká inspekce životního prostředí - Oblastní inspektorát
ČR	Česká republika
DIČ	daňové identifikační číslo
IČO	identifikační číslo
IČP	identifikační číslo provozovny
MŽP	Ministerstvo životního prostředí
PVC	polyvinylchlorid
SEL	specifický emisní limit
SO	stavební objekt
TPP	technická podmínka provozu
TZL	tuhé znečišťující látky
VOC	těkavá organická látka
VZT	vzduchotechnika
ŽP	životní prostředí

Související zákonná ustanovení

- Zákon č. 201/2012 Sb. ze dne 2. května 2012 o ochraně ovzduší (ve znění pozdějších předpisů)
- Vyhláška č. 415/2012 Sb. ze dne 21. listopadu 2012 o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší (ve znění pozdějších předpisů)

Přílohy



- 2.) Jmenný seznam o prokazatelném seznámení zodpovědných pracovníků s provozním řádem (uložen u provozovatele).
- 3.) Bezpečnostní listy (uloženy u provozovatele).