



PROVOZNÍ ŘÁD

Zařízení ke sběru, úpravě a využití plastových odpadů

V březnu 2024 zpracoval:

EP

EKOLOGICKÉ PORADENSTVÍ

Ing. Jindřich TOMAŠTÍK, Modrá 184, 687 06 Modrá, tel. +420 776 772 360, jindra.tom@gmail.com

Elektronický podpis: 25.3.2024
Certifikát autora podpisu:
Jméno: Ing. Miriam Kubišová
Vydal: PostSignum Qualified CA 4
Platnost do: 5.8.2024 06:52 +02:00

1. Obsah

1.	Obsah	2
2.	Použité symboly	3
3.	Identifikační údaje provozovatele zařízení	4
4.	Identifikační údaje vlastníka zařízení	4
5.	KÚ, který vydal povolení k provozu zařízení a schválil jeho provozní řád.....	4
6.	Identifikační číslo zařízení	4
7.	Významná telefonní čísla	5
8.	Údaje o pozemcích a adrese, na nichž je zařízení umístěno	5
9.	Datum a číslo jednací rozhodnutí o kolaudaci stavby	5
10.	Charakter, účel a stručný technický popis zařízení, popis technologického postupu	5
11.	Informační tabule	7
12.	Základní údaje o kapacitě zařízení	7
13.	Kód činnosti zařízení	8
14.	Druhy odpadů, které se budou na zařízení sbírat, upravovat, skladovat a využívat	9
14.1.	Informace o vstupních materiálech požadované MPO	9
15.	Využití odpadů	11
15.1.	Požadavky na materiálové využití odpadu v souladu s § 10, odst. 3 zákona	11
15.2.	Ukončení odpadového režimu	11
15.3.	Povolování a omezování	12
15.4.	Identifikace látek obsažených ve zpracovávaném odpadu dle doporučení MPO	13
15.5.	Doklady potřebné k vyjádření MPO podle § 10 odst. 5 zákona č. 541/2020 Sb.	13
16.	Kvalitativní charakteristika využívaných odpadů.....	13
16.1.	Majoritní zástupci:	13
16.1.	Identifikace materiálu pomocí DSC analýzy	15
16.2.	Identifikace materiálů na vstupu základní zkouškou.....	16
17.	Kontroly výstupních materiálů po recyklaci odpadu, které přestaly být odpadem.....	17
17.1.	Stanovení indexu toku na kapilárním plastometru DYNISCO	17
17.2.	Prověření zpracovatelnosti recyklátu	18
17.3.	Technický list recyklátu	18
18.	Druhy nebezpečných odpadů, které mohou na zařízení vznikat	20
19.	Druhy ostatních odpadů, které mohou na zařízení vznikat	20
19.1.	Ostatní odpady vznikající běžným provozem.....	20
19.2.	Odpady vznikající ze zpracování odpadů	21
20.	Způsob ochrany horninového podloží.....	21
21.	Povinnosti obsluhy zařízení	22
22.	Organizační a technologické zabezpečení provozu zařízení	22
22.1.	Provozní doba	22
23.	Technické požadavky na soustředovací prostředky odpadů	23
24.	Opatření k zabránění vzniku havárie	24

25.	Opatření pro případ havárie.....	24
26.	Povinnosti při údržbě zařízení	26
27.	Způsob dokladování kvality odpadů ze strany původců a způsob nakládání s odpady během přejímky	26
.27.1.	Činnosti při přejímce odpadu a předávání informací o vlastnostech přejímaných odpadů	26
.27.2.	Doklady od dodavatele odpadu.....	26
.27.3.	Uchování dokladů	28
28.	Popis manipulace s odpadem v zařízení	28
29.	Technické prostředky k využívání odpadů	29
.29.1.	Schéma znázorňující technologické zapojení strojů do postupu zpracování	30
.29.2.	Popis procesů recyklace v Puruplast, a.s.....	31
30.	Provozní deník zařízení a způsob vedení evidence přijatých a využitých odpadů	32
31.	Způsob zabezpečení technické kontroly provozu včetně monitorování vlivů na životní prostředí (podle zvláštních předpisů)	36
32.	Opatření k omezení negativních vlivů zařízení na životní prostředí	36
33.	Opatření k zabránění vstupu nepovolaných osob	37
34.	Způsob provozování vodohospodářských zařízení	37
35.	Suroviny a energie	37
36.	Opatření k zajištění bezpečnosti a hygieny práce	38
37.	Zásady poskytování první pomoci.....	39
.37.1.	Udržování životních funkcí	39
.37.2.	První pomoc při úrazu elektrickou energií doporučení Českého elektrotechnického svazu ČES 00.02.94	42
.37.3.	První pomoc při popáleninách a opařeních	43
.37.4.	První pomoc při šoku	44
.37.5.	První pomoc při zasažení chemicky škodlivými látkami	45
.37.6.	První pomoc při vdechnutí kouře	46
.37.7.	Ošetření ran a stavění krvácení	46
.37.8.	Nástěnná lékárnička 1. pomoci.....	47
38.	Sociální zařízení.....	48
39.	Školení pracovníků	48
40.	Přílohy.....	49
.40.1.	Kolaudační rozhodnutí.....	50
.40.2.	Existence trhu.....	51
.40.3.	Orientační plán	52

2. Použité symboly



Důležité upozornění



Zodpovědná osoba

Tento provozní řád je zpracován na základě povinností stanovených v zákoně 541/2020 Sb., o odpadech a ve vyhlášce 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady ve znění pozdějších předpisů.

3. Identifikační údaje provozovatele zařízení

Název provozovatele: **Puruplast, a.s.**
Název zařízení: Puruplast, recyklace odpadů a výroba z plastických hmot
Sídlo provozovatele: Kostelany nad Moravou 67
686 01 Uherské Hradiště
IČ: 255 37 121
Jména, bydliště a telefonní spojení osob, které jsou oprávněny jednat jménem provozovatele:
Ing. Jiří Janík – člen představenstva
Kostelany nad Moravou 327, 686 01 Uherské Hradiště
tel.: + 420 572 542 577
e-mail: janik@puruplast.cz, web: www.puruplast.cz
jmenovaný je současně vedoucím pracovníkem

4. Identifikační údaje vlastníka zařízení

Název vlastníka: **Puruplast, a.s.**
Sídlo vlastníka: Kostelany nad Moravou 67
686 01 Uherské Hradiště
IČ: 255 37 121
Jména, bydliště a telefonní spojení osob, které jsou oprávněny jednat jménem vlastníka:
Ing. Jiří Janík, tel.: + 420 572 542 577

5. KÚ, který vydal povolení k provozu zařízení a schválil jeho provozní řád

Krajský úřad Zlínského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, třída Tomáše Bati 21, 761 90 Zlín, tel.: 577 043 111, <http://www.kr-zlinsky.cz>. Povolení bylo vydáno na dobu stanovenou v rozhodnutí Krajského úřadu.

6. Identifikační číslo zařízení

Identifikační číslo zařízení	CZZ00517
------------------------------	----------

7. Významná telefonní čísla

Krajský úřad Zlínského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, tř. Tomáše Bati 3792, 762 69 Zlín	577 043 111.
Krajská hygienická stanice Zlínského kraje, územní pracoviště Uherské Hradiště, Františkánská 144, 686 01 Uherské Hradiště	572 430 714
MěÚ Uherské Hradiště, Svatováclavská 568, 686 01 Uherské Hradiště	572 525 111
Obec Kostelany nad Moravou, Kostelany n. Mor. 19, 686 01 Uherské Hradiště	572 541 365
ČIŽP OI Brno, Lieberzeitova 14, 614 00 Brno - hlášení havárií	545 545 111 731 405 100
Povodí Moravy - hlášení havárií	572 552 716 541 211 737 541 637 250
Policie České republiky	158
Hasičský záchranný sbor	150
Rychlá zdravotní pomoc	155
Jednotné evropské číslo tísňového volání	112

8. Údaje o pozemcích a adrese, na nichž je zařízení umístěno

Zařízení se nachází v budovách na pozemcích St.: 267/2, 352/3, a na pozemcích p.č.: 654/24, 654/25, 654/26, 654/27, 654/28, 654/32, 654/57, 654/58 a 1470 v kú Kostelany nad Moravou.

Na adrese Kostelany nad Moravou 67
686 01 Uherské Hradiště

9. Datum a číslo jednací rozhodnutí o kolaudaci stavby

Kolaudační souhlas s užíváním stavby ze dne 2.4.2002, č. j. KO/462/2001/H vydaný stavebním úřadem Městského úřadu Staré Město.

10. Charakter, účel a stručný technický popis zařízení, popis technologického postupu

Na našem zařízení provádíme sběr, třídění, využívání a skladování plastových odpadů a výrobků z nich. Všechny plastové odpady jsou kategorie „ostatní“ (dále viz bod „Druhy odpadů, které se budou na zařízení soustřeďovat, skladovat a využívat“.).

Jedná se o zařízení na recyklaci odpadů a výrobu výrobků z plastických hmot. Firma Puruplast, a.s. využívá ke své činnosti objekt č.p. 67 na parcele 352/3 (viz výše) a objekt na parcele 267/2 a přilehlé plochy o výměře cca 6000 m² dle připojeného situačního plánu. Celý objekt se nachází v k.ú. Kostelany nad Moravou.



Nebezpečné odpady podle katalogu odpadů se do zařízení nepřijímají.

Do zařízení se odpady dováží jedinou přístupovou cestou nákladní automobilovou dopravou po silnici č. 427 mezi Starým Městem a Nedakonicemi. Odpady dováží původci vlastními prostředky nebo prostředky jiných nájemných dopravců. Část materiálů k recyklaci dováží firma vlastními prostředky. Po příjezdu do firmy je původce odpadu zaevidován, vozidlo zaevidováno (zváženo u smluvních partnerů) a odesláno na místo přejímky. Po převzetí odpadů jsou tyto odpady dočasně uloženy na místo přejímky odpadů. O převzetí odpadu je vystaven doklad, který obsahuje identifikační údaje původce i odběratele, množství odpadu, kód odpadu podle Katalogu odpadů, datum a podpis přejímajícího. Vzor dokladu je uveden v kapitole Způsob dokladování kvality odpadů ze strany původců a způsob nakládání s odpady během přejímky. Místo pro přejímku odpadů je zpevněná betonová nepropustná plocha zabezpečená proti úniku nežádoucích látek do ŽP. Místa pro dočasné uložení odpadů jsou zabezpečena podle druhu a charakteru odpadů. Po uložení na ploše se odpady třídí. Nejedná se o třídění na druhy podle katalogu odpadů, ale o třídění podle jakosti a podle požadavků zákazníků v rámci jednoho druhu odpadu podle katalogu odpadů. Po takovémto roztrídění jsou odpady uloženy do příslušné nádoby, kontejneru nebo na skladovací plochu. Třídění odpadů probíhá převážně ručně nebo pomocí vysokozdvizného vozíku s mechanickou hydraulickou rukou – chapadlem.

Vybrané vhodné odpady po přejímce ihned a bez úpravy předáváme další oprávněné osobě.

Vážení odpadů i výstupů, které přestávají být odpadem, probíhá přímo v zařízení, nebo u spolupracujícího partnera KOVOSTEEL Recycling, s.r.o.

Jako skladovací prostředky jednotlivých druhů odpadů slouží převážně nákladní přepravní pytle (big bagy), oktabíny nebo kontejnery. Lisované plasty se ukládají do skladu nebo na plochu (viz situační nákres).

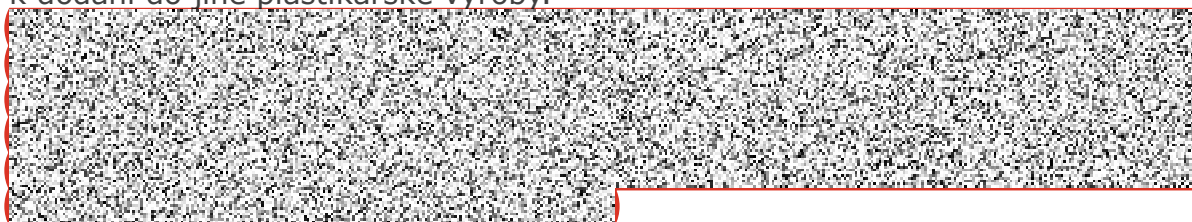
Vlastní technologický postup zpracování vytríděných plastů probíhá následovně:

Vstupem do zařízení jsou odpady, materiály i vedlejší produkty.

Při recyklaci jsou prováděny tyto základní varianty procesů dle požadavku na výstup:

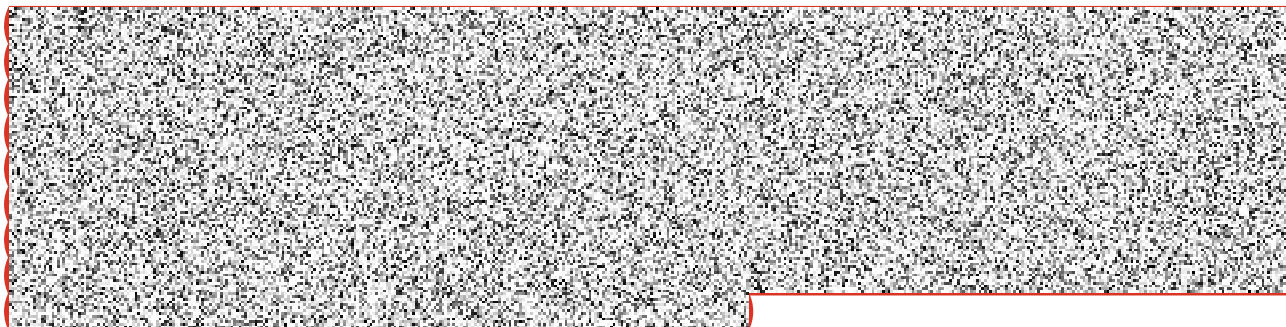
- a) prvním technologickým procesem v provozovně je drcení. Následuje separace magnetických kovových částí a mletí. Dalším procesem je (je-li to vhodné) elektrostatické třídění. Výstupní produkt (plastová drť) je buď polotovarem pro další zpracování v regranulační lince, vstřikovacích strojích nebo je produktem k dodání do jiné plastikářské výroby.

b)



- c) Další variantou je produkce regranulátu. Surovina se mele, probíhá uzlem separace suchou cestou pomocí vzduchotechniky nebo mokrou cestou v sedimentační vaně a frikčním praním, sušením. Následuje proces granulace,

kde kromě homogenizace dojde k filtraci s odstraněním posledních velmi malých nečistot z taveniny. Na výstupu regranulační linky vzniká regranulát ve formě granulí. Ten se po případné homogenizaci v míchacím síle balí do velkoobjemových vaků a expeduje zpracovateli.



Celý proces může běžet nepřetržitě po 24 hodin denně.

Menší množství odpadů z vlastní výroby jsou skladována v kontejnerech nebo lisovaných balících sudech a takto jsou i předávána oprávněným firmám. Stejně tak se nakládá s vytríděnými komunálními odpady. Vlastní vytríděné plastové komunální odpady se využívají v zařízení.

O množství odpadů je vedena průběžná evidence odpadů v souladu a s náležitostmi podle vyhlášky MŽP č. 273/2021 Sb. Evidence je vedena v PC.

11. Informační tabule

Zařízení je vybaveno informační tabulí čitelnou z volně přístupného prostranství, na níž jsou uvedeny následující informace:

- a) název zařízení: Puruplast, recyklace odpadů a výroba z plastických hmot,
- b) identifikační číslo zařízení,
- c) druhy odpadů nebo skupiny a podskupiny odpadů podle Katalogu odpadů, které mohou být v zařízení sbírány a využívány,
- d) obchodní firma nebo název, právní forma a sídlo, je-li provozovatel právnickou osobou; jméno a příjmení, obchodní firma, bydliště a místo podnikání, liší-li se od bydliště a sídlo, je-li provozovatel fyzickou osobou, včetně jména, příjmení a telefonního spojení osoby oprávněné jednat jménem provozovatele a
- e) provozní doba zařízení.

12. Základní údaje o kapacitě zařízení

Typ	Zařízení ke sběru, úpravě a využití odpadů, recyklační linka plastových odpadů
Využití	ostatní plastové odpady
Roční projektovaná kapacita zařízení	do 4 000 tun

Typ	Zařízení ke sběru, úpravě a využití odpadů, recyklační linka plastových odpadů
Roční projektovaná zpracovatelská kapacita zařízení	do 4 000 tun
Roční projektovaná zpracovatelská kapacita povolené činnosti (technologie)	Lisování Třídění Recyklace Sběr Skládování do 3 000 tun do 4 000 tun do 4 000 tun do 4 000 tun do 800 tun
Projektovaná denní zpracovatelská kapacita	do 20 tun
Maximální okamžitá kapacita zařízení (odpadů)	do 800 tun
Maximální okamžitá kapacita zařízení včetně výrobků z odpadu.	do 800 tun

13. Kód činnosti zařízení

Dle Katalogu činností (příloha č. 2 k zákonu č. 541/2020 Sb.):

Oblast	Proces	Typ zařízení	Činnost	Povolené zp. nakládání
Úprava	mechanické úpravy	lisování	3.3.0	R12a
Úprava	mechanické úpravy	třídění	3.4.0	R12c
Využití odpadu	materiálové využití a recyklace	recyklace/zpětné získávání ostatních anorganických materiálů	5.10.0	R5a
Sběr odpadu	sběr	odpadů, kromě vozidel s ukončenou životností a elektrozařízení podle zákona o výrobcích s ukončenou životností	11.1.0	-
Skládování odpadu		ostatních odpadů	12.1.0	R13a

Činnosti uvedené v této kapitole se vztahují ke všem odpadům přijímaným do zařízení.

14. Druhy odpadů, které se budou na zařízení sbírat, upravovat, skladovat a využívat

Kód druhu odpadu	Kategorie odpadu	Popis
07 02 13	O	Plastový odpad
12 01 05	O	Plastové hobliny a třísky
15 01 02	O	Plastové obaly
15 01 05	O	Kompozitní obaly
15 01 06	O	Směsné obaly
16 01 19	O	Plasty
16 03 06	O	Organické obaly
17 02 03	O	Plasty
19 12 04	O	Plasty a kaučuk
20 01 39	O	Plast

.14.1. Informace o vstupních materiálech požadované MPO

Zkratka	Název	Dodavatel / materiál						Monomer	Registrační číslo	Kód odpadu	Způsob využití
		Firma A	Firma B	Firma C	Firma D	Firma E	Firma F				
PE	polyethylen	folie	folie	trubka	přepravka	kelímek	nádoba na kapaliny	ethylen	01-2119462827-27-	070213, 150102, 160306, 200139, 200139, 170203	surovina – drť, aglomerát, regranulát + vlastní výroby
PP	polypropylen	folie	folie	neshodný výlisek	paleta, přepravka	nádoba na kapaliny	deska	propen	01-2119447103-50-	070213, 120105, 150102, 200139	surovina – drť, regranulát
TPE	termoplastický elastomer (Elastollan® BASF)	odpadní koláč	trubička, odpadní granulát	-	-	-	-	4,4'-methylen-difenyl diisokyanát	01-2119457014-47-	070213	surovina – drť, regranulát
PVC	polyvinylchlorid	okenní profil	trubička	odpadní granulát	odpadní koláč	-	-	vinylchlorid	01-2119458772-30-	070213, 160306, 170203	surovina – drť
PU	polyurethan	odpadní granulát	trubička	-	-	-	-	butan-1,4-diol	01-2119471849-20-	070213	surovina – drť, regranulát
								hexamethylen-diisokyanát	01-2119457571-37-		
PS	polystyren	cívka	neshodný výlisek	prokladní blistr	-	-	deska	styren	01-2119457861-32-	070213, 120105, 150102, 191204, 200139	surovina – drť, regranulát
PET	polyethylentereftalát	láhev	neshodný výlisek	preforma	-	-	-	ethan-1,2-diol	01-2119456816-28-	070213, 150102, 191204, 200139	surovina – drť
								kyselina tereftalová	01-2119485970-27-		
POM	polyoxymethylen (acetal)	trubička	odpadní koláč	-	-	-	-	formaldehyd	01-2119488953-20-	070213	surovina – drť
PC	polykarbonát	neshodný výlisek	část světlotmetu	kryt osvětlení	-	-	deska	bisfenol A	01-2119457856-23-	070213, 160119, 170203, 191204	surovina – drť
								fosgen	01-2119946799-13-		
PA	polyamid	trubička	neshodný výlisek	odpadní koláč	-	-	-	kaprolaktam	01-2119457029-36-	070213, 191204	surovina – drť
ABS	akrylonitrilbutadien-styren	proložka	neshodný výlisek	část světlotmetu	-	-	hrana	styren	01-2119457861-32-	070213, 160119, 160306, 191204	surovina – drť
								akrylonitril	01-2119474195-34-		
								buta-1,3-dien	01-2119449808-24-		
EPDM	ethylene propylene diene monomer rubber (syntetická pryž)	-	neshodný výlisek	-	-	-	-	propen	01-2119471849-20-	070213	surovina – drť
								ethylen	01-2119462827-27-		
								dicyklopentadien	01-2119463601-44-		
EVA	ethylen vinyl acetát	odpadní granulát	-	-	-	-	-	ethylen	01-2119462827-27-	070213	surovina – regranulát
								vinylacetát	01-2119471301-50-		
PBT	polybutylentereftalát	-	neshodný výlisek	-	-	-	-	butandiol,	01-2119471849-20-	070213	surovina – drť
								kyselina tereftalová	01-2119485970-27-		
TPE-O	termoplastický elastomer	odpadní granulát	odpadní koláč	trubička				ethylen	01-2119462827-27-	070213	surovina – drť, regranulát
								propen	01-2119447103-50-		
								dicyklopentadien	01-2119463601-44-		

Tabulka: Informace o vstupních materiálech požadované MPO

15. Využití odpadů

.15.1. Požadavky na materiálové využití odpadu v souladu s § 10, odst. 3 zákona

- a) odpad, který přestává být odpadem,
 - b) konkrétní účel, pro který movitá věc přestává být odpadem,
 - c) požadavky na odpad vstupující do procesu recyklace nebo jiného využití, ze kterých vznikne odpad, který přestává být odpadem,
 - d) postup zpracování odpadu,
 - e) kvalitativní kritéria, která musí odpad splnit, aby přestal být odpadem; tato kritéria musí být stanovena tak, aby zajistila, že movitá věc je využitelná ke konkrétnímu účelu, splňuje příslušné požadavky na výrobky a nedojde k ohrožení životního prostředí a zdraví lidí,
 - f) způsob ověření splnění požadavků podle písmene e), včetně doplňujících požadavků na vzorkování a zkoušení, a
 - g) okamžik, kdy odpad přestane být odpadem.
- ada) Do technologie vstupují odpady dle kapitoly 14 tohoto provozního řádu, který má vlastnosti doložené dle kapitoly 15 tohoto PŘ. Kontrola kvality podle jednotlivých způsobů využití probíhá podle kapitoly 29.6. tohoto PŘ.
- adb) Movitá věc přestane být odpadem, jakmile proběhne proces aglomerace. Z původní movité věci (vstupního odpadu) jsou separovány nežádoucí příměsi, které jsou výstupními odpady a čistý produkt se stává druhotným materiálem pro naši výrobu. Všechny druhotné materiály jsou podrobovány zkouškám na základě využití budoucím zákazníkem podle kapitoly 29.6. tohoto PŘ.
- adc) Všechny materiály vstupující do zařízení musí splňovat následující podmínky:
- všechny materiály musí být vytríděny, zařazeny podle katalogu odpadů,
 - materiály musí splňovat požadavky na chemické složení dle MSDS, TDS, které dokládá výrobce,
 - nesmí vizuálně obsahovat znečišťující látky v množství nad přípustnou mez,
 - po vstupních kontrolách dle kapitoly 29.6. musí materiály splňovat požadavky na vlastnosti dle přání zákazníka,
 - recyklát ze vstupních materiálů musí splňovat požadavky na vlastnosti dle přání zákazníka, kontrola regranulátu probíhá dle kapitoly 29.6.
- add) Postup zpracování odpadu je uveden v kapitole 10. tohoto PŘ.
- ade) Výstupní požadavky na kvalitu produktu, který přestal být odpadem, jsou dány objednanými kvalitativními parametry zákazníka. Požadavky na kontrolu možného ohrožení ŽP a zdraví lidí jsou doloženy v MSDS nebo TDS konkrétního produktu.
- adf) Ověření výstupní kvality výsledného produktu se děje podle požadavků zákazníka. Prováděné metody viz kapitola 16.
- adg) Odpad přestane být odpadem, jakmile je dokončen proces regranulace nebo mletí a regranulát nebo mletina, které jsou výrobkem z odpadu, splňují kvalitativní podmínky pro další využití dle požadavků zákazníka.

.15.2. Ukončení odpadového režimu

Dle § 10 odst. (1) zákona.

Krajský úřad na žádost povolí, že v zařízení může docházet k využití odpadu, když žadatel prokáže, že výsledná věc:

- a) se běžně využívá ke konkrétnímu účelu uvedenému v jeho žádosti,
 - b) je věcí, pro kterou existuje trh nebo poptávka,
 - c) splňuje technické požadavky pro konkrétní účely, pokud byly stanoveny jinými právními předpisy nebo technickými normami použitelnými na výrobky, a
 - d) splňuje požadavky jiných právních předpisů a její využití nepovede k nepříznivým dopadům na životní prostředí nebo zdraví lidí.
- ada) výsledná věc – produkt, kterým jsou zatravnovací dlaždice a plastový regranulát se běžně používá:
- plastové zatravnovací dlaždice se běžně používají a přispívají k ochraně životního prostředí, zejména k lepší cirkulaci vody v přírodě snížením jejího odpařování a zlepšení úrovně jejího zasakování na zpevněných plochách.
 - regranulát sami využíváme k výrobě vlastních výrobků – zatravnovacích dlaždic a taktéž naši odběratelé běžně využívají regranulát ke své vlastní výrobě.
- adb) výsledná věc je věcí, pro kterou existuje trh i poptávka již mnoho let, viz. příloha Existence trhu.
- adc) výsledná věc splňuje technické požadavky pro konkrétní účely.
- plastové zatravnovací dlaždice splňují technické požadavky pro použití na zpevněných plochách.
 - regranulát splňuje technické požadavky pro výrobu našich vlastních výrobků – zatravnovacích dlaždic a taktéž pro výrobu odběratelů, kteří náš regranulát využívají ve své vlastní výrobě.
- add) výsledná věc splňuje požadavky jiných právních předpisů a její využití nevede k nepříznivým dopadům na životní prostředí nebo zdraví lidí.
- plastové zatravnovací dlaždice nemají negativní vliv na životní prostředí.

.15.3. Povolování a omezování

Odpadem přestává být výsledný předmět (plastový recyklát a výrobky z recyklátů), jeho přepracování a uvedení na trh nepodléhá autorizaci (povolení) podle nařízení REACH.

Výrobce předmětu by měl plnit některé požadavky z nařízení REACH:

- a) předkládat v souladu s čl. 7 odst. 2 nařízení REACH oznámení agentuře ECHA o obsahu SVHC látek ($\geq 0,1$ % hm.) v jeho předmětu;
 - b) v souladu s článkem 33 nařízení REACH poskytnout příjemci předmětu informace umožňující bezpečné použití předmětu, včetně alespoň názvu látky a dále na žádost spotřebitele poskytnout spotřebiteli do 45 dní dostatek informací umožňujících bezpečné použití předmětu, včetně alespoň názvu látky;
 - c) splnit povinnost oznámení do databáze SCIP v souladu s § 22 odst. 7 zákona 350/2011 Sb., o chemických látkách;
 - d) plnit požadavky přílohy XVII nařízení REACH.
- ada) Doloženo prohlášením majoritního výrobce dodávaného materiálu – sbíraného odpadu (viz příloha).
- adb) Výrobce dodává spotřebitelům informace o bezpečném použití včetně názvu látky.
- adc) Netýká se.
- add) Látky klasifikované jako karcinogenní, mutagenní nebo toxické pro reprodukci (CMR) kategorie 1 A nebo 1 B se v námi sbíraných odpadech nevyskytují.
- Doloženo prohlášením majoritního výrobce dodávaného materiálu – sbíraného odpadu (viz příloha).

.15.4. Identifikace látek obsažených ve zpracovávaném odpadu dle doporučení MPO



Nebezpečné odpady podle katalogu odpadů se do zařízení nepřijímají.

Nečistoty nebo nebezpečné látky tedy mohou pocházet pouze jako obsažené ve zpětně získávaném polymerním materiálu, tedy látky, které v něm byly původně přítomny. Znečištěním původem na polymer nabaleným = vnějším znečištěním námi zpracovávané odpady tedy nedisponují a toto možné znečištění je v naší technologii zpracování ještě eliminováno zařazením prací linky – námi zpracovávané odpady jsou u nás vyprány. Praní se provádí zejména z důvodu odstranění nežádoucích mechanických příměsí.

Informace o možných rozmezích koncentrací látek z Kandidátského seznamu jsou uvedeny v příložených bezpečnostních listech. Námi zpracovávané odpadní materiály látky z Kandidátského seznamu neobsahují.

Informace o možných rozmezích koncentrací SVHC látek jsou uvedeny v příložených bezpečnostních listech. Námi zpracovávané odpadní materiály SVHC látky neobsahují, nebo je obsahují v koncentraci menší jak 0,1 % hmotnostního. hbn

Pravidla pro identifikaci a pojmenovávání látek podle nařízení REACH a CLP uvedená v úplných pokynech potvrzují, že se jedná o stejné látky a že můžeme sdílet údaje o nebezpečnosti týkající se těchto látek.

.15.5. Doklady potřebné k vyjádření MPO podle § 10 odst. 5 zákona č. 541/2020 Sb.

Jsou uvedeny v příloze a v kapitole 14.1.

16. Kvalitativní charakteristika využívaných odpadů

Sbírané a využívané odpady odpovídají svým druhem a charakterem Katalogu odpadů.

.16.1. Majoritní zástupci:

PEHD

Vlastnost	Metoda	Hodnoty	Jednotky
Měrná hmotnost	D792	0,940 – 0,965	g/cm ³
Modul pevnosti v tahu	D638	0,4 – 1,2	GPa
Modul pevnosti v tlaku	D695	-	GPa
Modul pevnosti v ohybu	D790	0,70 – 1,18	GPa
Pevnost v tahu	D638 D651	21 – 38	MPa
Tažnost	D638	20 – 130	%

Vlastnost	Metoda	Hodnoty	Jednotky
Pevnost v tlaku	D695	83 – 124	MPa
Napětí v ohybu	D790	7	MPa
Rázová vrubová houževnatost	D256	1,1 – 4,2	kJ/m ²
Tvrdost	D785	60 – 70	Shore
Měrná tepelná vodivost	C177	0,46 – 0,50	W/m.K
Specifické teplo	-	2,3	kJ/kg.K
Koeficient lineární tepelné roztažnosti	D969	1,1 – 1,3	10 000/K
Maximální přípustná teplota	-	120	°C
Teplotní odolnost při 0,45 MPa	D648	60 – 88	°C
Měrný vnitřní odpor	D257	> 1*10 ¹⁴	Ω.m
Dielektrická konstanta při 1 KHz	D150	2,30 – 2,35	
Elektrická pevnost	D149	18 – 20	kV/mm
Dielektrický ztrátový faktor při 1 KHz	D150	< 0,0005	
Napadající činidla	D543	Oxid. kyseliny	
Rozpouštědla	-	-	

PELD:

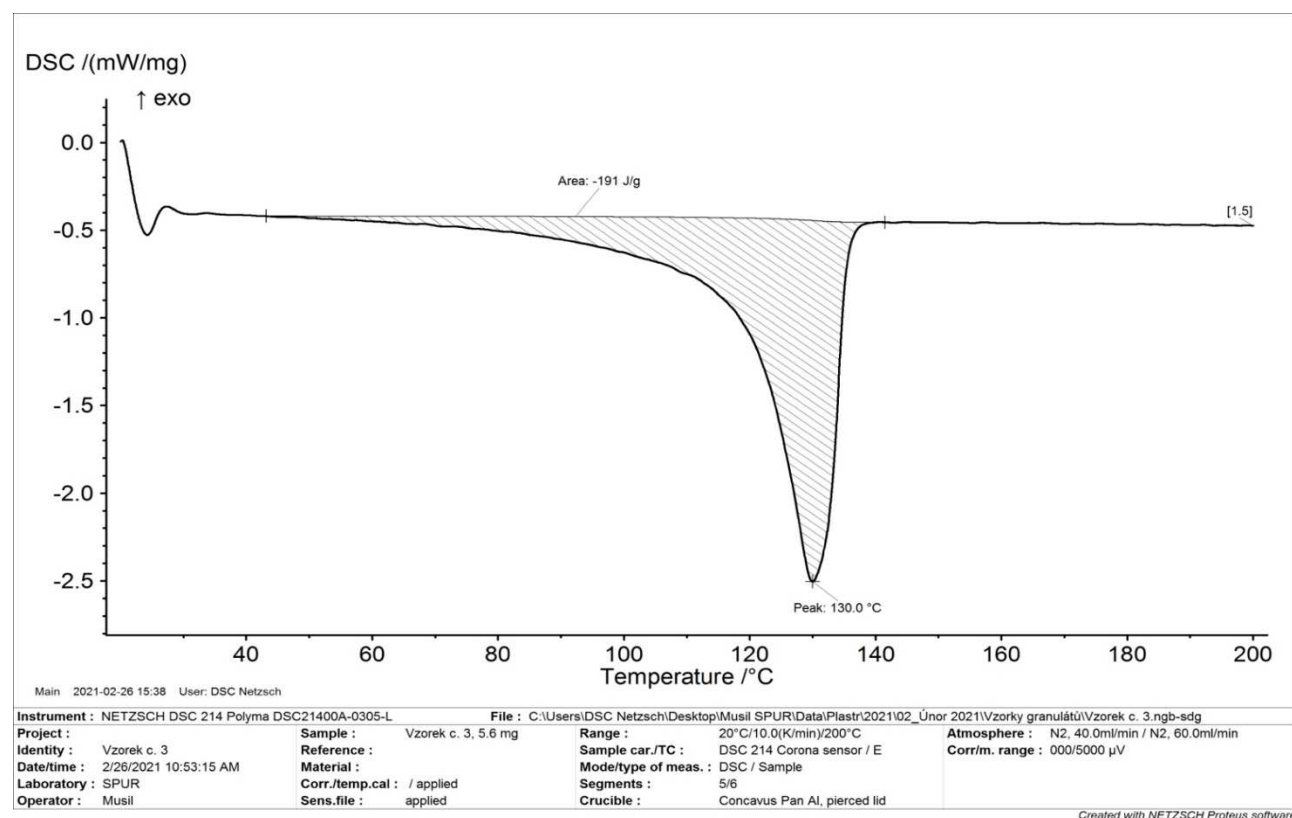
Vlastnost	Metoda	Hodnoty	Jednotky
Měrná hmotnost	D792	0,910 – 0,925	g/ccm
Modul pevnosti v tahu	D638	0,1 – 0,3	GPa
Modul pevnosti v tlaku	D695	-	GPa
Modul pevnosti v ohybu	D790	0,1 – 0,4	GPa
Pevnost v tahu	D638 D651	4 - 16	MPa
Tažnost	D638	90 – 800	%
Pevnost v tlaku	D695	10 – 25	MPa
Napětí v ohybu	D790	-	MPa
Rázová vrubová houževnatost	D256	0	kJ/m ²
Tvrdost	D785	40 – 51	Shore
Měrná tepelná vodivost	C177	0,33	W/m.K
Specifické teplo	-	2,3	kJ/kg.K
Koeficient lineární tepelné roztažnosti	D969	1,0	10000/K
Maximální přípustná teplota	-	80 – 100	°C
Teplotní odolnost při 0,45 MPa	D648	38 – 49	°C
Měrný vnitřní odpor	D257	> 1*10 ¹⁴	Ω.m
Dielektrická konstanta při 1 KHz	D150	2,25 – 2,35	
Elektrická pevnost	D149	18 – 39	kV/mm
Dielektrický ztrátový faktor při 1 KHz	D150	< 0.0005	

Vlastnost	Metoda	Hodnoty	Jednotky
Napadající činidla	D543	Oxid. kyseliny	
Rozpouštědla	-		

.16.1. Identifikace materiálu pomocí DSC analýzy

V případě nejednoznačnosti základní zkoušky (kapitola 16.2.) provádí identifikaci spolupracující akreditovaná laboratoř.

Vzor protokolu:



.16.2. Identifikace materiálů na vstupu základní zkouškou

Druh zkoušky a její výsledek	PE - LD	PE - HD	PP	PS	ABS	SAN	PVC	PMMA	PA	PAN	PET	POM	PC	UF	PF	EP	PUR zůstává
Zkouška pohledem																	
Průhledný (standardně)				x		x		x			x		x			x	
Flotační zkouška																	
Plave ve vodě	x	x	x														
Zkouška hoření – chování vzorku při spalování																	
Hoří i po vyjmutí z plamene	x	x	x	x	x	x		x	x	x	x	x				x	x
Mimo plamen zhasíná							x						x	x	x		
Taví se a odkapává	x	x	x						x		x	x					
Čadí	x	x	x		x	x				x	x		x		x	x	
Tvoří saze				x													
Prská								x									
Tvoří se puchýřky, bublinky								x					x				
Zkouška hoření – barva plamene																	
Svítlivý	x	x	x	x	x	x					x		x			x	x
Modré jádro	x	x	x														
Modrý se žlutou špičkou								x	x								
Žlutý se zeleným okrajem							x										
Žlutý				x	x	x				x							
Namodralý												x					
Zkouška hoření – pach při spalování																	
Vosk	x	x	x														
Spálená rohovina									x								
Čpavý (štiplavý)							x			x		x	x				x
Nasládlý				x	x	x		x			x						x
Typicky aminový, rybí														x			
Fenolický (doutnající dřevo)													x		x	x	
Vzhled ohořelého zbytku																	
Zuhelnatělý					x	x	x						x	x	x	x	
Otavený			x	x					x		x						
Zčernalý				x						x							
Nezměněný												x					
Změklý	x	x															
Ostatní																	
Stopa po škrábnutí nehtem	x																
Fólie šustí		x	x														

17. Kontroly výstupních materiálů po recyklaci odpadu, které přestaly být odpadem

.17.1. Stanovení indexu toku na kapilárním plastometru DYNISCO

Podmínky testování dle norem ISO:

Norma	Materiál	Teplota	Zatížení	Očekávaný index
ISO 1622-2	PS	200	5,00	
ISO 1872-2	PE	190	2,16	
ISO 1872-2	PE ^a	190	0,325	
ISO 1872-2	PE ^a	190	21,60	
ISO 1872-2	PE ^a	190	5,00	
ISO 1873-2	PP ^a	230	2,16	
ISO 1873-2	PP ^a	230	5,00	
ISO 2580-2	ABS	220	10,0	
ISO 2580-2	ABS	240	10,0	
ISO 2580-2	ABS	265	10,0	
ISO 2897-2	PS-I	200	5,00	
ISO 4613-2	EVAC ^b	150	2,16	
ISO 4613-2	EVAC ^b	190	2,16	
ISO 4613-2	EVAC ^b	125	0,325	
ISO 4894-2	SAN	220	10,0	
ISO 6402-2	ASA,ACS,AEDPS	220	10,0	
ISO 6402-2	ASA, AEDPS	240	10,0	
ISO 6402-2	ASA, AEDPS	265	10,0	
ISO 7391-2	PC ^c	300	1,20	
	PC ABS	260	5,00	
ISO 8257-2	PMMA	230	3,80	
ISO 8986-2	PB	190	2,16	
ISO 8986-2	PB	190	10,0	
ISO 15876-3	PB	190	5,00	
ISO 9988-2	POM	190	2,16	
ISO 15494	PP	190	5,00	
ISO 10366-2	MABS	220	10,00	

Vzor protokolu:

Datum a čas: 03/01/2016 10:42:26

ID uživatele: REMOTE

Název materiálu: . .

Číslo přístroje: LMI

Tryska Délka: 8.000 mm

Zkušební metoda: A / B

Předehřev: 300 s

Počet odřezků: 3

Počet praporků: 3

Typ výsledků: Primary

Tryska Průměr: 2.095 mm

Název programu: Slovnaft PP

Nastavit teplotu: 230.00 C

Závaží: 2.160 kg

Čas odřezku: 15 s

Délka praporku: 8.000 mm

Série	Vzorek	Čas	Hmotnost	MFR	Čas	MVR	Hustota
Count							
#	#	sec	g	g/10min	sec	cc/10min	
0	1	15.00	0.28	11.200	24.00	14.328	0.782
0	2	16.00	0.29	10.875	24.28	14.160	0.768
0	3	15.00	0.28	11.000	23.88	14.399	0.764
Průměr				11.025		14.296	0.771
Std Dev				0.164		0.123	0.009
Coef of Variance				1.487		0.859	1.205

Základní informace ze zkoušek, či anomálie proti standardu jsou zaznamenány do informačního systému k údajům o každé šarži.

.17.2. Prověření zpracovatelnosti recyklátu

Prověření zpracovatelnosti námi vyrobeného recyklátu u zákazníka provádíme na vlastní laboratorní vyfukovačce Jenny Well:

- Vyfouknutí folie
- Vizuální kontrola folie dá informace:
 - Čistota recyklátu, vlhkost, napěnění
 - Vzhled folie – hladkost/drsnost, rybí oka, napáleniny
 - Reálná výrobitelná tloušťka (měření mikrometrem)
 - Barva
 - Transparentnost
- Jednoduchá ruční zkouška pevnosti v tahu

.17.3. Technický list recyklátu

Vzor vystaveného technického listu recyklátu na základě zjištěných vlastností produktu:



Puruplast, a.s.

Kostelany nad Moravou 67, 686 01, Česká republika
IČO: 25537121, DIČ: CZ25537121, založeno roku 1998

Technický list

Produkt	LDPE regranulát
Barva	Translucent
Označení	R2010LD

VLASTNOSTI	MJ	TYPICKÁ HODNOTA
<i>MFI (190°C / 2,16 kg):</i>	g/10 min	0,9 - 1,1
<i>Hustota (23 C°):</i>	kg/m ³	920 - 925
<i>Filtrace:</i>	µm	120
<i>Doporučená teplota zpracování:</i>	C°	170 - 220
<i>Balení Big-bag:</i>	kg	1000 - 1200
<i>Použití:</i>	Vyfukování folií	
<i>Původ materiálu:</i>	Post-consumer	
<i>Poznámky:</i>	Vstupní materiál prochází ručním tříděním, je vždy praný a následně zpracovaný na moderních regranulačních linkách. Regranulát je vždy smíchaný v homogenizačním síle.	

18. Druhy nebezpečných odpadů, které mohou na zařízení vznikat

Odpady vzniklé z vlastní činnosti odváží odborné firmy k tomu určené vlastními prostředky nebo je odváží vlastními prostředky firma Puruplast, a.s.

Kód odpadu	Kategorie odpadu	Popis
07 03 04	N	Jiná organická rozpouštědla, promývací kapaliny a matečné louhy
08 01 11	N	Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky
13 01 13	N	Jiné hydraulické oleje
13 02 08	N	Jiné motorové, převodové a mazací oleje
13 05 02	N	Kaly z odlučovačů oleje
15 01 10	N	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné
15 02 02	N	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami
16 01 07	N	Olejoyé filtry
16 02 13	N	Vyřazená zařízení obsahující nebezpečné složky neuvedená pod čísla 16 02 09 až 16 02 12
16 06 01	N	Olověné akumulátory
19 12 06	N	Dřevo obsahující nebezpečné látky

Pro stanovení hmotnosti odpadů v zařízení slouží stabilní malotonážní váha nebo smluvní zařízení.

Jako skladovací prostředky odpadů slouží převážně nákladní přepravní kontejnery Mars nebo sudy a nádoby, pytle Big Bags a Gitter boxy, které jsou soustředovány v postranním přístavku hlavní výrobní haly (viz příloha) na zpevněné betonové ploše v souladu a s náležitostmi dle zákona.

Tyto kontejnery, sudy a nádoby jsou potom použity i pro odvoz roztríděných odpadů. Nebezpečné odpady jsou přepravovány v obalech odpovídajících Evropské dohodě o mezinárodní silniční dopravě nebezpečných věcí – ADR. Balení a označování nebezpečných odpadů je v souladu a s náležitostmi dle § 71 Zákona o odpadech.

19. Druhy ostatních odpadů, které mohou na zařízení vznikat

.19.1. Ostatní odpady vznikající běžným provozem

Kód odpadu	Kategorie odpadu	Popis
15 01 01	O	Papírové a lepenkové obaly
15 01 02	O	Plastové obaly
15 01 06	O	Směsné obaly

Kód odpadu	Kategorie odpadu	Popis
20 01 01	O	Papír a lepenka
20 03 01	O	Směsný komunální odpad
20 03 07	O	Objemný odpad

.19.2. Odpady vznikající ze zpracování odpadů

Kód odpadu	Kategorie odpadu	Popis
19 12 02	O	Železné kovy
19 12 03	O	Neželezné kovy
19 12 04	O	Plasty a kaučuk
19 12 12	O	19 12 12 Jiné odpady (včetně směsí materiálů) z mechanické úpravy odpadu neuvedené pod číslem 19 12 11

20. Způsob ochrany horninového podloží

Důsledným dodržováním ustanovení tohoto provozního řádu dosáhne firma dostatečné ochrany horninového podloží a zamezí úniku látek škodlivých vodám do životního prostředí.

Jiné nebezpečné odpady se mohou vyskytnout pouze z vlastní produkce (viz tento provozní řád) a to celkem do asi 1500 kg za rok. Nebezpečné odpady jsou označeny identifikačními listy nebezpečného odpadu (ILNO) a nápisem odpad. Nádoby jsou značeny v souladu s vyhláškou 273/2021 Sb.

Plochy areálu určené pro příjem odpadních plastů jsou zpevněné, betonové a technologie jsou zabezpečeny tak, že nemůže dojít k nežádoucímu úniku nebezpečných látek do životního prostředí. V místech předpokládaného úniku látek jsou umístěny záchytné vany na úkapy nebo případné úniky.

Technika používaná při nakládání a vykládání (jeřáb, UNC, vysokozdvizný vozík) je zabezpečena při odstavení z provozu (parkování) tak, že mechanická hydraulická ruka je uložena na podložku (záchytnou vanu), aby se zabránilo úniku škodlivých látek do životního prostředí. Drobné úkapy během provozu techniky jsou obsluhou kontrolovány a odstraňovány ihned. Výrobní stroje mají vlastní olejový systém. Tento olejový systém je ještě zabezpečen záchytnými vanami pod celými stroji tak, aby nemohlo dojít k ohrožení horninového podloží.

Jsou-li odpadní plasty po převzetí do zařízení posouzeny jako vhodné (dle § 5 vyhlášky 273/2020 Sb.) pro dočasné uložení - soustředování i na nepevněné plochy, jsou pak uloženy i zde.

Při vzniku nebezpečných odpadů z vlastního provozu zařízení je s těmito odpady nakládáno v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb., ve znění pozdějších předpisů, ve smyslu vyhlášky MŽP č. 273/2021 Sb., v rozsahu a s náležitostmi. S odpadem je nakládáno tak, jak je uvedeno na identifikačním listě nebezpečného odpadu. Tyto identifikační listy jsou vystaveny na všech místech dočasného soustředování nebezpečných odpadů.

21. Povinnosti obsluhy zařízení

Pro zajištění bezpečného provozu zařízení musí obsluha:

- a) Obsluha zařízení dbá na to, že provoz zařízení splňuje požadavky stanovené zvláštními právními předpisy na ochranu životního prostředí a zdraví lidí a je provozováno a vybaveno tak, aby nedocházelo ke znečišťování přístupových cest a jeho okolí využívanými, odstraňovanými, sbíranými nebo vykupovanými odpady.
- b) Obsluha zařízení využívá doprovodná zařízení, zejména manipulačními a skladovacími prostory a technické prostředky, které umožňujícími příjem odpadů.
- c) Při provozu zařízení obsluha zabezpečuje stálý dozor. Zodpovědná osoba neustále kontroluje (monitoruje) chod zařízení jeho technický stav a závady. Závady, které nemůže odstranit ihned hlásí svému nadřízenému, který ihned sjednává nápravu zjištěného stavu.
- d) Zabraňuje přístupu nepovolaných osob a využívání nebo odstraňování odpadu v rozporu s provozním řádem a právními předpisy.
- e) Třídí odpady podle druhů.
- f) Přijímá pouze povolené druhy odpadů.
- g) Odmítne přijmout jiné odpady než ty odpady, pro které je zařízení určeno.
- h) Nebezpečné odpady do zařízení nepřijímá.
- i) Nebezpečné odpady z vlastní produkce dočasně soustřeďuje v nepoškozených sudech nebo kanystrech se závitovou zátkou a těsně je uzavírá.
- j) Úkapy ihned odstraňuje a zabraňuje jejich úniku do životního prostředí.
- k) Vede provozní deník.
- l) Vede evidenci o odpadech.

Za plnění povinností obsluhy odpovídá:



Zodpovědná osoba

Michal Janík

Při manipulaci a skladování musí být dodržen zákon ČNR i PO č. 133/85 Sb. Ve znění pozdějších změn a doplňků, prováděcí vyhláška MV č. 21/96 Sb. A ČSN 650201 – hořlavé kapaliny. Provozovny a sklady.

22. Organizační a technologické zabezpečení provozu zařízení

Člen představenstva společnosti určil zodpovědnou osobu, která garantuje, že v zařízení nebudou soustřeďovány, sbírány a využívány jiné odpady, než odpady uvedené v tomto provozním řádu. Celkový počet pracovníků je 16.



Zodpovědná osoba

Michal Janík

V době nepřítomnosti jmenovaného jej zastoupí osoba, kterou pověří vedoucí provozu.

.22.1. Provozní doba

Pondělí až pátek	8 až 16 hodin
------------------	---------------



Zodpovědná osoba

Zdeněk Martykán

23. Technické požadavky na soustředovací prostředky odpadů

Obsluha zařízení zajišťuje, že soustředovací prostředky odpadů splňují tyto základní technické požadavky:

- a) Odlišuje soustředovací prostředky odpadů (tvarově, barevně nebo popisem) od prostředků nepoužívaných pro nakládání s odpady, nebo používaných pro jiné druhy odpadů,
- b) zajišťuje ochranu odpadů před povětrnostními vlivy, pokud jsou soustředovací prostředky určeny pro použití mimo chráněné prostory a nejsou-li určeny pouze pro odpady inertní,
- c) zajišťuje odolnost soustředovacích prostředků proti chemickým vlivům odpadů, pro které jsou určeny,
- d) v případě, že soustředovací prostředky slouží i jako přepravní obaly, zajišťuje splnění požadavků zvláštních právních předpisů upravujících přepravu nebezpečných věcí a zboží,
- e) zajišťuje, že soustředovací prostředky pro komunální odpad odpovídají příslušným technickým normám,
- f) zajišťuje, že soustředovací prostředky svým provedením samy o sobě nebo v kombinaci s technickým provedením a vybavením místa, v němž jsou umístěny, zabezpečují ochranu okolí před druhotnou prašností,
- g) zabezpečí, že odpad umístěný do soustředovacích prostředků je chráněn před nežádoucím znehodnocením, zneužitím, odcizením, smícháním s jinými druhy odpadů nebo únikem ohrožujícím zdraví lidí nebo životní prostředí,
- h) zajišťuje, že soustředovací prostředky umožní svým provedením bezpečnost při obsluze a čištění a dezinfekci po svém vyprázdnění,
- i) při volbě soustředovacího místa nebo umístění soustředovacího prostředku obsluha zajišťuje, že jsou zohledněny otázky bezpečnosti při jeho obsluze, požární bezpečnosti, jeho dostupnosti a možnosti obsluhy mechanizačními a dopravními prostředky,
- j) obsluha zajišťuje, že blízkosti soustředovacího prostředku nebezpečného odpadu nebo soustředovacího místa nebezpečného odpadu nebo na nich je umístěn identifikační list soustředovaného odpadu,
- k) na soustředovacím prostředku nebezpečného odpadu zajišťuje uvedení katalogového čísla, kategorie a názvu soustředovaného odpadu,
- l) obsluha zajišťuje, že soustředovací prostředek bude vyprázdněn pouze do přepravního obalu určeného pro nakládání se soustředovaným druhem odpadu nebo může sám být přepravním obalem nebo bude umístěn nebo vyprázdněn do skladu jako skladovací prostředek nebo umístěn či vyprázdněn do zařízení ke sběru nebo výkupu odpadů nebo do zařízení k využívání nebo odstraňování odpadů, a že po vyprázdnění musí umožňovat čištění a dezinfekci,
- m) obsluha zajišťuje, že na soustředování nebezpečných odpadů, které mají nebezpečné vlastnosti uvedené v příloze přímo použitelného předpisu Evropské unie o nebezpečných vlastnostech odpadů, popřípadě stejné nebezpečné vlastnosti jako mají chemické látky nebo směsi, na které se vztahuje zvláštní právní předpis, se také vztahují obdobné technické požadavky jako na nakládání

s chemickými látkami a směsmi srovnatelných nebezpečných vlastností podle zvláštních právních předpisů.



Zodpovědná osoba: Michal Janík

Nebezpečné odpady jsou přepravovány v obalech odpovídajících Evropské dohodě o mezinárodní silniční dopravě nebezpečných věcí - ADR. Balení a označování nebezpečných odpadů je v souladu a s náležitostmi dle § 71 Zákona o odpadech.

24. Opatření k zabránění vzniku havárie

K havárii může dojít například v případě požáru zařízení, nebo místa soustřeďování nebezpečných odpadů, nebo v případě zatopení. Další možností je únik soustřeďovaných nebezpečných odpadů při manipulaci nebo poškození skladovacích nádob. Proto je obsluha povinná:

- Při provozu zabezpečit stálý dozor.
- Nebezpečné odpady dočasně soustřeďovat v nepoškozených sudech nebo kanystrech se závitovou zátkou a těsně je uzavírat.
- Třídít odpady podle druhů.
- Úkapy ihned odstranit a zabránit jejich úniku do životního prostředí.
- Využívat pouze povolené druhy odpadů.
- Odmítnout přijmout jiné odpady než odpady, pro které je zařízení určeno.
- V případě ohrožení záplavami obsluha nebezpečné odpady z vlastního provozu ihned odstraní prostřednictvím oprávněné osoby, nebo je uloží na bezpečné místo.
- Vést provozní deník podle tohoto provozního řádu.
- Provozní deník je veden denně v elektronické podobě.
- Vést evidenci o odpadech podle tohoto provozního řádu.

Místo soustřeďování nebezpečných odpadů je viditelně označeno výstražnými cedulemi vysloveně zakazujícími manipulaci s otevřeným ohněm v jeho blízkosti. O tom, jak se chovat v případě požáru nebo jiné havárie, jsou pracovníci dostatečně informováni pokyny v identifikačních listech nebezpečných odpadů – ILNO a pokyny ve vnitropodnikové legislativě.

25. Opatření pro případ havárie

Bezpečný provoz zařízení je zajištěn tím, že obsluha důsledně dodržuje pokyny a ustanovení tohoto provozního řádu, zejména bodu Druhy odpadů, které se budou na zařízení sbírat a vykupovat.

Vzhledem k tomu, že plochy areálu jsou zpevněné, nepropustné a zabezpečené proti úniku nežádoucích látek do ŽP a skutečnosti, že se ve firmě nebudou využívat nebezpečné odpady, je vznik havárie velmi málo pravděpodobný. Může se jednat o případ nepředvídaný, zaviněný jinou osobou. V takovém případě provede obsluha okamžitě odstranění příčiny vzniku havárie, následně provede opatření k nešíření havárie a celkové odstranění. Obsluha podá hlášení o havárii majiteli a příslušnému orgánu státní

správy. S postupem likvidace případné havárie budou prokazatelně seznámeni všichni pracovníci firmy dle interní směrnice.

Nebezpečné odpady se mohou vyskytnout pouze z vlastní produkce (viz tento provozní řád) a to celkem do asi 1500 kg. Nebezpečné odpady jsou označeny identifikačními listy nebezpečného odpadu (ILNO) a nápisem nebezpečný odpad.

Pro případ havárie látek škodlivých vodám je zpracován „Plán havarijních opatření“.

Hlášení havárie bude zaznamenáno v provozním deníku.

Vzor hlášenky:

Hlášenka havárie

Datum havárie:

Hodina, minuta havárie:

Havárie oznámena kdy:

Kým:

Místo havárie:

Datum havárie:

Zasažená oblast (název recipientu či lokality):

Znečišťovatel:

Druh uniklé látky:

Množství uniklé látky:

Příčiny havárie a její průběh:

Kam byla havárie hlášena:

• Vždy:

ČIŽP Brno, Lieberzeitova 14, 614 00 Brno tel.: 545 545 111

Městský úřad Uherské Hradiště, Svatováclavská 568, 686 01 Uherské Hradiště tel.: 572 525 111

Obec Kostelany nad Moravou, Kostelany n. Mor. 19, 686 01 Uherské Hradiště tel.: 572 541 365

• Podle charakteru havárie:

správce toku: Povodí Moravy, s.p., Uherské Hradiště tel.: 541 637 250

Zemědělská vodohospodářská správa Uherské Hradiště tel.: 572 551 340

Lesy ČR s.p., lesní správa Buchlovice tel.: 572 595 233

Slovácké vodárny a kanalizace a.s., Uherské Hradiště tel.: 572 530 111

Správa a útvar Hasičského záchranného sboru tel.: 150

Sousední obecní, městské, pověřené úřady

Další navrhovaný postup:

Havárii zapsal:

26. Povinnosti při údržbě zařízení

Provoz zařízení vyžaduje velmi nenáročnou údržbu, která závisí převážně na způsobu nakládání a vykládání přijatých odpadů a dále na způsobu třídění.

Technika používaná při nakládání a vykládání (hydraulická ruka) je zabezpečena při odstavení z provozu (parkování) tak, že mechanická ruka je uložena na podložku (záchytnou nádobu), aby se zabránilo úniku škodlivých látek do ŽP. Drobné úkapy během provozu hydraulické ruky jsou ihned odstraňovány.

Drobné opravy se provádí ihned. Větší nebo složitější opravy se provádí prostřednictvím odborných oprávněných firem.

Pravidelné prohlídky strojů zpracovávajících odpady provádí zaměstnanci firmy podle interní směrnice a provádí o tom záznamy do provozního deníku.

27. Způsob dokladování kvality odpadů ze strany původců a způsob nakládání s odpady během přejímky

Dle přílohy č. 12, vyhlášky MŽP č.: 273/2021 Sb.

.27.1. Činnosti při přejímce odpadu a předávání informací o vlastnostech přejímaných odpadů

Provozovatel zařízení zabezpečuje při přejímce odpadu následující činnosti:

- a) Kontroluje dokumentaci o odpadu,
- b) provádí vizuální kontrolu každé dodávky odpadu,
- c) provádí namátkovou kontrolu odpadu k ověření shody odpadu s popisem uvedeným v dokumentech předložených vlastníkem odpadu,
- d) zaznamenává množství a charakteristiky přijatého odpadu. Záznam obsahuje:
 - kód druhu odpadu,
 - kategorii,
 - údaje o hmotnosti odpadu,
 - jeho původu,
 - datu dodávky,
 - totožnosti původce,
 - vlastníka (dodavatele) odpadu,
 - údaje o vyloučení nebezpečných vlastností odpadu,
- e) vydává písemné potvrzení o každé dodávce odpadu přijaté do zařízení.

.27.2. Doklady od dodavatele odpadu

Dodavatel odpadu poskytne osobě oprávněné k provozování příslušného zařízení k nakládání s odpady v případě jednorázové nebo první z řady dodávek následující písemné informace:

- a) Název, adresu sídla a IČ, bylo-li přiděleno, dodavatele odpadu,
- b) kód odpadu, kategorie,

- c) další údaje o vlastnostech odpadu nezbytné pro zjištění, zda je možné v příslušném zařízení s daným odpadem nakládat, včetně protokolů o zkouškách a k nim příslušné protokoly o odběru vzorků, pokud to vyplývá ze souhlasu k provozování zařízení nebo z jeho provozního řádu.
Vzory dokladů

Vzor dokladu Průvodka odpadu:

Průvodka odpadu Čestné prohlášení vlastníka odpadu		
Dodavatel odpadu:		
Název:	tel.:	
Adresa:	e-mail:	
IČ:	web:	
Odpad:		
Katalogové číslo:	Název:	Kategorie:
Datum dodávky odpadu:		Doprava odpadu (RZ vozidla):
Místo vzniku odpadu:		
Ověření kritických ukazatelů odpadu:		
Provedeno (Ano/Ne/Datum):		Dat. dalšího ověření:
2x ročně pro osobu oprávněnou podle § 14 Zákona o odpadech (provozovatel zařízení)		
1x ročně pro osobu, která je současně původcem odpadu		
Čestné prohlášení:		
Prohlašuji že, odpad dodaný odběrateli odpovídá základnímu popisu odpadu, který byl předložen při první dodávce tohoto odpadu.		
Razítko:	Jméno a podpis: osoby opr. jednat jménem původce odpadu	

Vzor dokladu Základní popis odpadu:

Základní popis odpadu přijímaného do zařízení		
Dodavatel odpadu:		
Název:	Odpovědná osoba:	tel.:
Adresa:	Datum:	e-mail:
IČ:	Podpis:	web:
Odpad:		
Katalogové číslo:	Název:	Kategorie:
Předpokládané množství v jedné dodávce:	Má odpad nebezpečné vlastnosti:	
Předpokládaná četnost dodávek:	Předpokládané množství za rok:	
Fyzikální vlastnosti odpadu:		
Kritické ukazatele: Neobsahuje ropné ani chemické látky patrné čichem nebo pohledem. Neobsahuje příměsi odpadů s nebezpečnými vlastnostmi.		
Místo vzniku odpadu:		
Popis vzniku odpadu:		
Prohlášení:		
Osoba odpovědná za úplnost, správnost a pravdivost uvedených informací (podepsaná výše) prohlašuje, že zde uvedené informace jsou pravdivé.		
Přílohy:		
1 - Protokol o odběru vzorku odpadu.		
2 - Protokol o výsledcích zkoušek odpadu.		
3 - Protokol o zpracování odborného úsudku o vlastnostech odpadu.		
Upozornění: Základní popis odpadu je původce povinen aktualizovat při každé změně surovin a technologie procesu vzniku odpadu a dalších změnách, které ovlivní kvalitativní vlastnosti odpadu.		

.27.3. Uchování dokladů

Do zařízení nebudou přijímány jiné druhy odpadů než výše uvedené. Doklady o kvalitě přijímaných odpadů a evidenci odpadů bude provozovatel uchovávat po dobu 5 let. Pokud odpad nebude do zařízení přijat, bude tato skutečnost ihned ohlášena na Krajský úřad Zlínského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, třída Tomáše Bati 21, 761 90 Zlín, tel.: 577 043 111, <http://www.kr-zlinsky.cz>, telefonicky, faxem nebo emailem a poté písemně.

Za příjem odpadů do zařízení je zodpovědný:



Zodpovědná osoba: Michal Janík

28. Popis manipulace s odpadem v zařízení

Zařízení slouží ke sběru, úpravě a využití ostatních odpadů – plastů (a dále viz bod tohoto provozního řádu Druhy odpadů, které se budou na zařízení sbírat, skladovat a využívat). Sběr odpadů probíhá podle Katalogu odpadů. Odpady jsou sbírány od původců (obce, právnické osoby, fyzické osoby oprávněné k podnikání, fyzické osoby).

Při příjezdu do firmy je původce odpadu zaevidován, vozidlo zaevidováno a zváženo (zváženo u smluvního partnera KOVOSTEEL viz výše) a odesláno na místo přejímky. Evidenci provádí:



Zodpovědná osoba: Michal Janík

V době nepřítomnosti této osoby ji zastupuje osoba, kterou tímto pověří vedoucí. Po převzetí odpadů v provozovně jsou tyto odpady dočasně uloženy na místo přejímky odpadů. Přejímka probíhá podle tohoto provozního řádu. Po roztrídění na jednotlivé druhy odpadu jsou odpady uloženy do příslušné nádoby, kontejneru nebo na skladovací plochu. Nejedná se o třídění na druhy podle katalogu odpadů, ale na třídění podle jakosti a podle požadavků zákazníků v rámci jednoho druhu odpadu podle katalogu. Po takovémto roztrídění odpadů jsou odpady uloženy do příslušné nádoby, kontejneru nebo na skladovací plochu. Třídění probíhá převážně ručně nebo pomocí vysokozdvizného vozíku s rukou – chapadlem. Přejímku a třídění provádí obsluha zařízení.

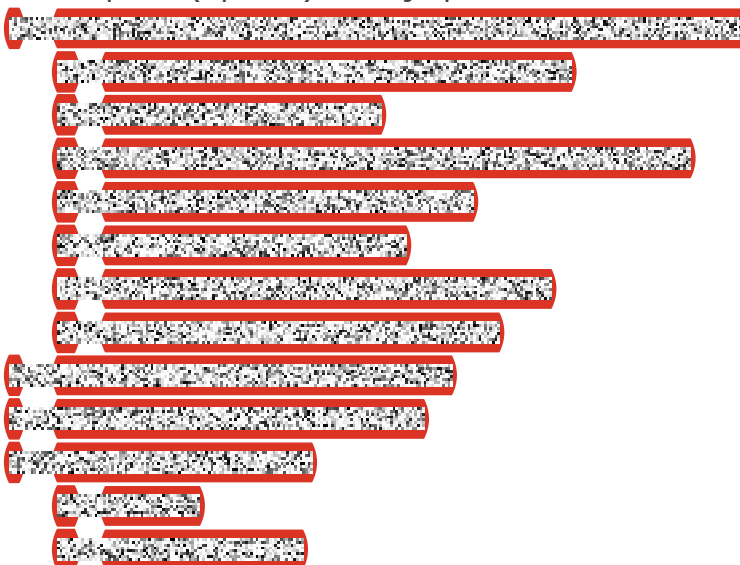
Po převzetí odpadu od původce je původce odpadu zaevidován, vozidlo zváženo (zváženo u smluvních partnerů) a odesláno. O převzetí odpadu v provozovně je vystaven doklad, který obsahuje identifikační údaje původce i odběratele, množství odpadu, kód odpadu podle Katalogu odpadů, datum a podpis přejímajícího. Vzor dokladu je uveden v kapitole tohoto provozního řádu Způsob dokladování kvality odpadů ze strany původců a způsob nakládání s odpady během přejímky. Stejně se postupuje i při předávání odpadu.

Menší množství odpadů z vlastní výroby jsou skladována v malých kontejnerech nebo sudech a takto jsou i předávána odborným oprávněným firmám.

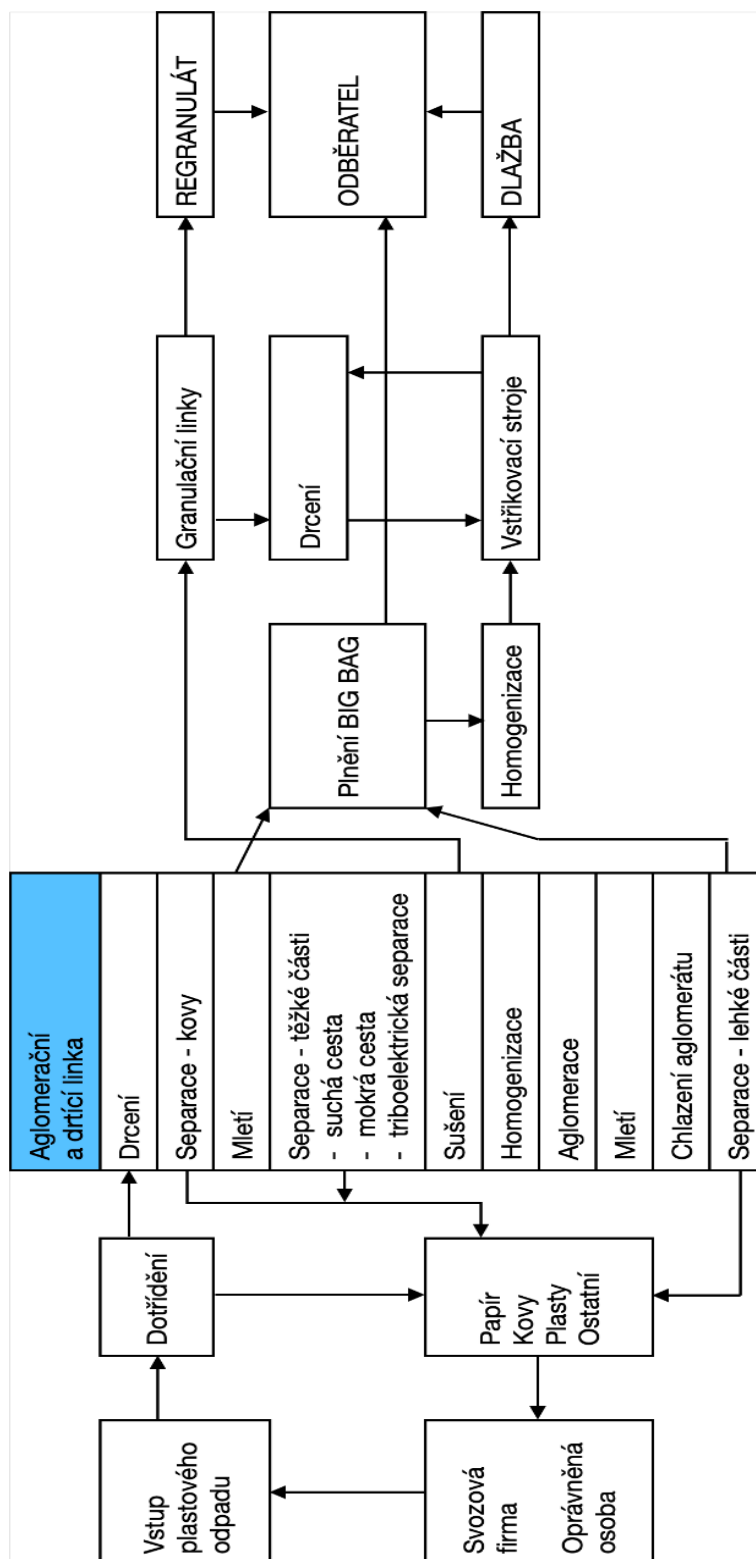
O množství odpadů je vedena průběžná evidence odpadů v souladu a s náležitostmi podle vyhlášky MŽP č. 273/2021 Sb. (383/2001 Sb.).

29. Technické prostředky k využívání odpadů

Využití odpadů (úprava) se děje pomocí těchto technických prostředků:



.29.1. Schéma znázorňující technologické zapojení strojů do postupu zpracování



.29.2. Popis procesů recyklace v Puruplast, a.s.

viz schéma technologického zapojení strojů do postupu zpracování.

Na základě posouzené kvality přijatých materiálů (plastových odpadů) je rozhodnuto, jakým proces recyklace bude zvolen. Podle toho jsou připraveny výrobní příkazy k jednotlivým procesům. Obsluha technologie má jednoznačně stanoveno

- a) jaký proces se bude provádět
- b) jaká surovina je určena ke zpracování
- c) jaký je druh výstupu (produkt)

O množství konkrétních zpracovaných surovin a kvalitě i množství výstupních produktů je vedena evidence v informačním systému. Informace do systému ukládá obsluha technologie.



Pro všechny varianty recyklačních procesů jsou do linek zařazovány technické prostředky:

- Ventilátory, potrubní vedení pro pneumatickou dopravu
- Odsávací zařízení k separaci těžkých a lehkých materiálů
- Šnekové, spirálové nebo pásové dopravníky
- Magnetické separátory pro odlučování kovových magnetických kontaminantů

30. Provozní deník zařízení a způsob vedení evidence přijatých a využitých odpadů

O provozu zařízení je veden „Provozní deník zařízení“. Provozní deník je kombinací elektronické a papírové podoby. V úvodu obsahuje popis, k čemu slouží, technické údaje o zařízení, jména zaměstnanců, kteří v zařízení pracují a jejich funkce a povinnosti. Dále je v popisu uvedeno, jaké druhy záznamů se v deníku sledují a kdo tyto záznamy provádí, včetně odpovědnosti. Obsluha zařízení v součinnosti s panem:



Zodpovědná osoba: Michal Janík

je povinna provádět zápisy do provozního deníku, který obsahuje záznamy:

- a) Jména obsluhy,
- b) druh a množství odpadů (v hmotnostních jednotkách) přijatých k využití, včetně sídla původce odpadů, nebo oprávněné osoby a způsob naložení s odpady,

Evidence o přijatých odpadech je sledována odděleně na evidenčních kartách odpadů v elektronické podobě a je prováděna dle zákona 541/2020 Sb., ve smyslu vyhlášky MŽP č. 273/2021 Sb. (383/2001 Sb.), v rozsahu a s náležitostmi. Tato evidence je potom součástí provozního deníku.

Vzor evidenční karty odpadu:

PŮVODCE NEBO OPRAVNĚNÁ OSOBA	SAMOSTATNÁ PROVOZOVNA
Firma:	Provozovna:
Ulice:	Ulice:
PSČ, místo:	PSČ, místo:
IČ:	Č. provozovny:
Osoba oprávněná:	Os. odpovědná:
Tel./fax:	Tel./fax:
Razítko a podpis:	Místo nakládání s odpadem:
	Datum vyhotovení:

EVIDENČNÍ KARTA ODPADU

ZA ROK 20xx

Firma:	Provozovna:
IČ:	Č. provozovny:
Kód odpadu:	Název odpadu:
20 03 01 dle Bú	Směsný komunální odpad
	Kategorie: 0

číslo	datum	kód	množství odpadu [kg]		zůstatek ve firmě [kg]	Partner: IČ, název, sídlo, IČZÚJ provozovny, IČZ
			(+)	(-)		
1	2	3	4		5	6
1	1.1.2004	C00			0	
2	31.1.2004	A00	100		20	
3		AN3		100	0	IČ, Firma ...
4	28.2.2004	A00	100		20	
5		AN3		100	0	IČ, Firma ...
6	31.3.2004	A00	100		20	
7		AN3		100	0	IČ, Firma ...
8	30.4.2004	A00	100		20	
9		AN3		100	0	IČ, Firma ...
10	31.5.2004				20	
11					0	
12					0	

Průběžná evidence odpadů se vede při každé jednotlivé produkci odpadů. Za jednotlivou produkci se považuje naplnění soustředovacího nebo sběrového prostředku, nebo převzetí odpadu od původce nebo oprávněné osoby, nebo předání odpadu jiné oprávněné osobě. V případech, kdy se jedná o nepřetržitý vznik odpadů, se průběžná evidence vede v týdenních intervalech, při periodickém svozu komunálního odpadu v měsíčních intervalech.

Evidenci za provozovnu vede samostatně za každý druh odpadu osoba oprávněná jednat jménem provozovatele zařízení. Hlášení o produkci a nakládání s odpady bude

pověřenému úřadu zasíláno ve stanoveném termínu. Evidence o produkci a nakládání s odpady je vedena v PC. Roční Hlášení o produkci a nakládání s odpady je podáváno pomocí portálu ISPOP.

Vzor VÝKAZU o příjmu odpadů do zařízení:

ada	Po . . Firma	SK	Název 1	Mn.druh. MJ	Datum p ípadu
100	200105 ERI-TRADE s.r.o.	900	M ERI 000-GW	9 785 kg	22.06.2020 14:00:38
100	200106 ERI-TRADE s.r.o.	900	M ERI 000-GW	9 780 kg	22.06.2020 14:09:29
100	200107 SUEZ CZ a.s.	200	Folie F006	1 900 kg	23.06.2020 9:40:01
100	200107 SUEZ CZ a.s.	200	Folie F004	3 200 kg	23.06.2020 9:40:01
100	200107 SUEZ CZ a.s.	200	Folie F003	4 200 kg	23.06.2020 9:40:01
100	200108 SUEZ CZ a.s.	200	Folie F005	8 600 kg	23.06.2020 9:54:32
100	200109 TBA Plastove obaly s.r.o.	200	MS 007 HD	1 206 kg	23.06.2020 12:31:33
100	200110 SUEZ CZ a.s.	200	Folie F006	7 730 kg	25.06.2020 12:44:12
100	200111 D PLAST a.s.	200	Folie F004	900 kg	25.06.2020 12:51:26
100	200111 D PLAST a.s.	200	M000DPMX	7 635 kg	25.06.2020 12:51:26
100	200112 TBA Plastove obaly s.r.o.	200	MS 007 HD	1 477 kg	07.07.2020 10:08:25
100	200112 TBA Plastove obaly s.r.o.	900	MS007PP	466 kg	07.07.2020 10:08:25
100	200113 SUEZ CZ a.s.	200	Folie F006	2 840 kg	09.07.2020 13:43:52
100	200114 SUEZ CZ a.s.	200	Folie F006	920 kg	09.07.2020 13:47:18
100	200114 SUEZ CZ a.s.	200	M 000 PP	1 430 kg	09.07.2020 13:47:18
100	200114 SUEZ CZ a.s.	200	Folie F006	2 840 kg	09.07.2020 13:47:18
100	200115 Puruplast, a.s.	200	M 000 PET	270 kg	14.07.2020 13:25:28
100	200115 Puruplast, a.s.	200	Folie F006	259 kg	14.07.2020 13:25:28
100	200115 Puruplast, a.s.	200	M 004	227 kg	14.07.2020 13:25:28
100	200115 Puruplast, a.s.	200	M 001	14 kg	14.07.2020 13:25:28
100	200116 D PLAST a.s.	200	Folie F004	150 kg	14.07.2020 13:28:01
100	200116 D PLAST a.s.	200	M000DPMX	6 897 kg	14.07.2020 13:28:01
100	200117 KOMA MODULAR s.r.o.	200	Folie F000	910 kg	17.07.2020 13:15:23
100	200117 KOMA MODULAR s.r.o.	200	Folie F003	1 050 kg	17.07.2020 13:15:23
100	200118 Moravskoslezské drátovny, a.s.	200	M 003 PS	1 700 kg	20.07.2020 10:43:24
100	200118 Moravskoslezské drátovny, a.s.	200	M 000 PP	833 kg	20.07.2020 10:43:24
100	200119 SUEZ CZ a.s.	200	Folie F006	2 620 kg	22.07.2020 9:44:48
100	200119 SUEZ CZ a.s.	200	Folie F004	2 320 kg	22.07.2020 9:44:48
100	200119 SUEZ CZ a.s.	200	Folie F003	4 640 kg	22.07.2020 9:44:48
100	200120 Sb rné suroviny UH, s.r.o.	200	Folie F006	17 660 kg	23.07.2020 10:48:33
100	200122 Moravskoslezské drátovny, a.s.	200	M 003 PS	3 360 kg	24.07.2020 11:07:41

Vzor VÝKAZU o zpracování odpadů v zařízení:

Na výkazu o zpracování odpadů sledujeme vše, co se s daným odpadem ve firmě děje a jak se postupně zpracovává (spotřebovává).

ada	Po . .	Typ výrobního dokladu	SK	Název 1	Množství MJ vstup	Datum p ípadu
310	200163	Výdej materiálu	200	Folie F003	718 kg	10.06.2020 8:00:35
310	200163	Výdej materiálu	200	Folie F005	14 282 kg	10.06.2020 8:00:35
310	200125	Výdej materiálu	200	Folie F006	48 921 kg	31.05.2020 8:21:08
310	200125	Výdej materiálu	200	Folie F003	29 320 kg	31.05.2020 8:21:08
310	200038	Výdej materiálu	200	Folie F006	23 700 kg	30.04.2020 13:46:26
310	200015	Výdej materiálu	900	Dr DS 3007 HD	5 249 kg	29.02.2020 9:25:32
310	200015	Výdej materiálu	300	sítka 200um / Barmag	45 ks	29.02.2020 9:25:32
310	200008	Výdej materiálu	300	sítka 200um / Barmag	50 ks	31.01.2020 12:30:28
310	200007	Výdej materiálu	200	Folie F004	12 788 kg	31.01.2020 12:27:58
310	200007	Výdej materiálu	300	sítka 200/200um / Boco	40 ks	31.01.2020 12:27:58
310	200005	Výdej materiálu	200	Folie F006	19 533 kg	31.01.2020 12:05:23
310	200002	Výdej materiálu	900	Dr DS 3007 HD	7 499 kg	21.01.2020 10:54:41
310	200001	Výdej materiálu	500	Dr D 3003 TPE	1 580 kg	21.01.2020 10:50:57

Provozní deník dále obsahuje:

- c) výsledky kontrol (monitorování) provozu zařízení,
- d) výsledky analýzy odpadů specifikovaných v provozním řádu zařízení,

Při převěření odpadů z vlastní produkce do zařízení není potřeba provádět analýzy, pouze v případě pochybností obsluhy o zařazení přijímaného odpadu, si obsluha zařízení takovouto analýzu vyžádá.

Při převěření odpadů do zařízení od partnerů provádí odpovědná osoba vizuální kontrolu každé dodávky odpadů a namátkovou kontrolu odpadů k ověření shody odpadů s popisem uvedeným v průvodních dokladech předložených původcem nebo oprávněnou osobou v případech, že se jedná o pravidelnou, opakovanou dodávku. Tato kontrola spočívá v odběru vzorků odpadů a v ověření, zda odpad odpovídá podmínkám, které jsou uvedeny v dokladech popisujících odpad. Kontrolní zkoušky jsou zaměřeny na ukazatele, které jsou rozhodující pro přijetí odpadu do zařízení.

Provozovatel zařízení vydá písemné potvrzení o příjmu každé dodávky odpadů. Viz bod Způsob dokladování kvality odpadů ze strany původců a způsob nakládání s odpady během převěření provozovatelem zařízení tohoto provozního řádu.

- e) technické údaje o provozu zařízení,
- f) záznamy o poruchách (provozní poruchy a havárie a způsob jejich odstranění),
- g) záznamy o opravách zařízení,
- h) záznamy o provozu zařízení nebo o odstavení z provozu,
- i) záznamy o školení pracovníků.

Součástí provozního deníku jsou technické údaje o zařízení a jména zaměstnanců určených k obsluze zařízení. Kontrolou evidence a zápisů v provozním deníku je pověřen:



Zodpovědná osoba: Michal Janík

31. Způsob zabezpečení technické kontroly provozu včetně monitorování vlivů na životní prostředí (podle zvláštních předpisů)

Kontrolou spolehlivého provozu zařízení je pověřen pan:



Zodpovědná osoba: Michal Janík

Vzhledem k tomu, že v zařízení bude nakládáno pouze s ostatními odpady, a to bez nebezpečných složek, nemá zařízení negativní vliv na životní prostředí. Malým zdrojem znečišťování ovzduší ve smyslu Zákona o ochraně ovzduší je pouze zdroj tepla, který je řádně ohlášen. Jelikož se jedná o nevyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší ve smyslu zákona č. 201/2012 Sb., zákon o ochraně ovzduší, a koncentrace látek škodlivých ovzduší v kouřových plynech nepřesahuje stanovené limity, není nutno provádět měření emisí.

Technologické vody kolují v uzavřeném okruhu. Tyto vody nejsou nadměrně kontaminovány, jsou v systému trvale a pouze se doplňují. Provozovatel průběžně monitoruje kvalitu této vody a ověřuje těsnost okruhu.

Minimálním zdrojem hluku je nakládací zařízení (vysokozdvíhový vozík). Jinak zařízení neprodukuje žádné emise ani hluk.

Spotřeba elektrické energie je pravidelně sledována a záznamy o spotřebě jsou uvedeny v provozním deníku.

Měření hladiny hluku v lisovně odpovídá hygienickým normám. Protokol o měření je v příloze.

Před uvedením zařízení do provozu byla zpracována studie o vlivu zařízení na ŽP včetně monitoringu. Studii zpracoval RNDr. Stanislav Novák.

Při zjištění závady, která by mohla mít vliv na nadměrné znečišťování životního prostředí, bude zařízení ihned odstaveno z provozu a zajištěna jeho oprava.

32. Opatření k omezení negativních vlivů zařízení na životní prostředí

Omezení negativních vlivů zařízení na životní prostředí dosáhne obsluha důsledným dodržováním povinností obsluhy zařízení stanovených v tomto provozním řádu, zejména jeho pravidelnou kontrolou a dodržování ustanovení v Plánu havarijních opatření.

Kontrolou spolehlivého provozu zařízení je pověřen pan:



Zodpovědná osoba: Ing. Jiří Janík

Zodpovědná osoba neustále kontroluje technický stav zařízení.

Technika používaná při nakládání, vykládání a třídění (hydraulická ruka) je zabezpečena při odstavení z provozu (parkování) tak, že mechanická ruka je uložena na podložku (záchytnou nádobu), aby se zabránilo úniku škodlivých látek do ŽP. Drobné úkapy během provozu hydraulické ruky jsou ihned odstraňovány.

33. Opatření k zabránění vstupu nepovolaných osob

Celý areál zařízení je oplocen. Po ukončení provozu zařízení (konec pracovní směny apod.), je objekt, ve kterém je zařízení provozováno, uzamčen.

34. Způsob provozování vodohospodářských zařízení

Dešťová voda je svedena částečně na terén a částečně do dešťové kanalizace vyústěné do řeky Moravy.

Technologická voda je popsána v kapitole 10.

Splašková voda je svedena do jímky a je pravidelně odvážena do ČOV.

35. Suroviny a energie

Dle přílohy č. 1 bodu 10 vyhlášky č. 273/2021 Sb.

Podrobná kvalitativní charakteristika odpadů přijímaných do zařízení je uvedena v tomto provozním řádu výše.

Suroviny využívané v zařízení (kromě přijímaných odpadů):

Firma Puruplast, a.s., zpracovává při své činnosti – ve fázi zpracování recyklovaných materiálů – také barevný koncentrát, tzv. Masterbatch.

Charakteristika:

- Jedná se o pigmentové preparace ve formě granulátů pro barvení polyolefinů
- Nosič: polyethylen – všechny vlastnosti primárního polyethylenu
- Hlavní použití v Puruplast, a.s.: barvení finálních produktů vyráběných vstřikováním, zakázkové barvení při produkci regranulátu
- Používané barvy: černá, zelená
- Roční spotřeba: cca 4,5 tuny
- Proces zpracování: Masterbatch je pomocí technického zařízení přimícháván k materiálu v množství 0,5 – 3 % podle druhu výrobku.

Část vstupu tvoří také vedlejší produkty z výroby plastů.

Energie z odpadů se v zařízení nevyužívají. Z přijatých odpadů se pouze odstraňují nežádoucí příměsi.

Jako odpad při třídění přijatých odpadů vzniká sumárně asi do 10% hmotnosti vstupní suroviny dřevo, papír, plasty a plastové fólie, kovy a jiné odpady (včetně směsí materiálů) z mechanické úpravy odpadu neuvedené pod číslem 19 12 11. Všechny ostatní materiály, to je přes 90 % přijatého množství je využito.

Spotřeba energie v přepočtu na jednotku hmotnosti vstupního materiálu:

Elektrická energie 1,75 kWh/kg hmotnosti vstupního materiálu.

Nafta 0,004 litrů/kg hmotnosti vstupního materiálu.

V zařízení vznikají odpadní splaškové vody z běžného provozu šaten a sociálního zařízení viz výše. Technologická voda použitá v provozu zařízení není odstraňována, pouze se doplňuje (více kapitola 10).

Hmotnostní tok 0,08 kg odpadního materiálu / kg vstupních odpadů.

Emise do ovzduší v zařízení produkuje pouze vysokozdvizný vozík. Jedná se o mobilní zařízení s dieslovým motorem a emise těchto strojů odpovídají spotřebě nafty.

36. Opatření k zajištění bezpečnosti a hygieny práce

Odpady, které jsou předmětem sběru, úpravy a využití, nejsou nebezpečné ve smyslu platných předpisů a ani neobsahují složky se závadnými účinky na zdraví. Je však nutno se bránit proti nadměrnému prachu a poraněním. Pracovníci jsou proto povinni neustále používat přidělené osobní ochranné pomůcky, pracovní oděv a je-li to nutné z důvodu prašnosti, tak i respirátor.

Na zařízení však mohou vnikat i odpady nebezpečné, které mají závadné účinky na zdraví lidí a životní prostředí, a proto je obsluha zařízení pravidelně školená podle zákona o chemických látkách o skutečných vlastnostech látek a odpadů do zařízení přijímaných i na zařízení vznikajících. Při manipulaci s těmito látkami, směsmi a odpady postupuje obsluha podle zpracovaných Identifikačních listů nebezpečných odpadů, podle Bezpečnostních listů, případně podle Technických listů. Obsluha se také řídí vnitřními předpisy o bezpečnosti práce a požární ochraně.

Zaměstnanci, obsluhující zařízení a manipulující s odpady nebo látkami a směsmi jsou seznámeni s jejich fyzikálními a chemickými vlastnostmi a jsou vybaveni příslušnými osobními ochrannými pracovními prostředky, včetně čistících prostředků.

Při práci je nutno dodržovat zákaz jezení, pití a kouření. To je možné až po hygienické očištění na místech k tomu určených.

Pracovníci musí mít k dispozici lékárničku a pohotovostní zásobu čisté balené stolní vody bez bublin (nesycená), nejméně 10 litrů, v PET láhvích a s platnou dobou použitelnosti. Pracovníci jsou povinni kontrolovat stav a úplnost vybavení lékárničky a oznámit vedoucímu případnou nutnost jejího doplnění.

Pracovníci jsou povinni se pravidelně podrobovat lékařské prohlídce podle pokynů zaměstnavatele. Pravidelné prohlídky se provádí u smluvního lékaře.

Firma má dle požadavku v zákoníku práce v platném znění § 132 b pro zajištění prevence rizik k zajištění BOZP smluvně zajištěnou službu odborně způsobilou osobou, která zodpovídá za:

- a) Způsob hlášení, centrální evidence včetně odškodňování pracovních úrazů.
- b) Všechna pracoviště jsou vybavena lékárničkami pro poskytování první předlékařské pomoci proškolenými zaměstnanci. Součástí lékárničky jsou tiskopisy k evidenci pracovních úrazů, které jsou z dislokovaných pracovišť pravidelně předávány do sídla společnosti k přijímání opatření proti jejich opakování.
- c) Zajištění odborné způsobilosti a seznámení s předpisy k zajištění BOZP je zpracována a pravidelně aktualizována osnova školení a zaměstnanci dělnických profesí a činností jsou nejméně 1x ročně proškoleni. Vedoucí zaměstnanci a techničtí pracovníci jsou proškoleni nejméně 1x za tři roky. Samozřejmostí je specifikace školení dle činnosti jednotlivých zaměstnanců. Společnost má zpracován souhrnný přehled zaměstnanců s jednotlivými kvalifikacemi.
- d) Obdobně je zavedena evidence o zdravotní způsobilosti – každý zaměstnanec má svůj tzv. Zdravotní list, kde jsou opakovaně a ve stanovených termínech

zaznamenávány periodické lékařské prohlídky se zaměřením na prováděné činnosti jednotlivce.

- e) K zajištění sociálních a pracovních podmínek je objekt provozovny vybaven úplným sanitárním vybavením dle požadavku NV č. 361/2007 Sb. V platném znění (pitná voda, tekoucí teplá voda, umývadla pro běžnou očistu, sprchy pro úplnou očistu těla, WC, denní místnost pro konzumaci jídel, samostatná šatna s dělenými skříňkami pro pracovní a občanský oděv).

O poskytování osobních ochranných prostředků (OOPP), mycích čisticích a dezinfekčních prostředků a ochranných nápojů je vedena evidence.

37. Zásady poskytování první pomoci

První pomoc je první zásah nebo léčení poskytnuté postiženému jakýmkoliv poraněním nebo náhlým onemocněním ještě před příjezdem sanitního vozu nebo kvalifikovaného zdravotníka. Je do ní zahrnuto použití improvizovaných pomůcek a materiálu, které jsou právě k dispozici.

Cíle první pomoci

- První pomoc poskytujeme postiženému, abychom zachránili jeho život,
- abychom zabránili zhoršení jeho stavu,
- abychom zajistili podmínky pro jeho zotavení.

37.1. Udržování životních funkcí

Zručný školený záchránce je schopen zachránit život udržováním životních funkcí postiženého. Pravidlo **ABC** (z anglického Airway, Breathing, Circulation) pomáhá při zajištění následujících funkcí:

- | | |
|----------|-------------------------------|
| A | • Průchodnost dýchacích cest. |
| B | • Adekvátní dýchání. |
| C | • Dostatečný krevní oběh. |

Pro postiženého jsou nebezpečné zejména 3 neodkladné stavy:

3 neodkladné stavy

- Zástava dýchání a/nebo zástava oběhu.
- Prudké krvácení.
- Stav bezvědomí, který může způsobit nedostatečnou průchodnost dýchacích cest, nebo i zástavu dýchání.

A Zajištění průchodnosti dýchacích cest

Pokud je dýchání hlučné (chrápání, pískání, bublání), mohou být dýchací cesty zúženy nebo zcela blokovány.

Zajištění

- Klekněte si vedle postiženého ze strany u hlavy,

- zvedejte jeho bradu dopředu a nahoru ukazovákem a prostředníkem jedné ruky. Druhou ruku položte na jeho čelo a stlačujte jí hlavu dozadu. Zvednutím čelisti se posune kořen jazyka dopředu a dýchací cesty se uvolní.

Po uvolnění dýchacích cest záklonem hlavy posuďte dýchání:

Posouzení dýchání

- Udržujte hlavu v záklonu a přiložte svoje ucho nad ústa a nos postiženého.
- Pozorujte pohyby hrudníku a břicha. Poslouchejte, dýchá-li postižený ústy a nosem. Sledujte, jestli ucítíte na uchu a tváři vzduch vydechovaný postiženým.

Dýchací cesty mohou být i po záklonu hlavy blokovány cizí látkou (zvratky, vyraženými zuby, zubní protézou, jídlem). Pokuste se je odstranit.

Vyčištění dýchacích cest

- Obaťte hlavu postiženého na stranu.
- Zahnutým ukazovákem a prsteníkem vytřete ústní dutinu. Neztrácejte čas hledáním předmětů uložených hlouběji. Dávejte pozor, abyste přitom žádný cizí předmět nezatlačili hlouběji do hrdla.
- Opět posuďte dýchání (viz výše).

B Dýchání

Nejúčinnější metodou umělého dýchání je přesun vzduchu z vlastních plic do plic postiženého pomocí dýchání z úst do úst. V některých případech je nevhodné nebo nemožné:

Dýchání z úst do úst **nepoužívat**

- U rozsáhlých poranění obličeje,
- je-li postižený zaklíněn v poloze obličejem dolů,
- je-li zřejmé, že kolem úst postiženého je žíravina.

Dýchání z úst do úst má přednost u všech nedýchajících postižených. Není-li možné dýchání z úst do úst, dýcháme z úst do nosu, u malých dětí a kojenců z úst do nosu i úst současně.

Umělé dýchání z úst do úst

- Odstraňte překážející předměty z dýchacích cest (viz vyčištění dýchacích cest) a obličeje. Uvolněte stažený krk (vázankou apod.) a stažený hrudník (těsné oblečení apod.).
- Otevřete zeširoka ústa postiženého, zhluboka se nadechněte, prsty stiskněte nosní dírky postiženého a překryjte svými ústy ústa postiženého.
- Vydechněte vzduch do plic postiženého a pozorujte hrudník postiženého, pokud se zvedá, proniká vdechovaný vzduch do plic postiženého.
- Oddalte dostatečně ústa a nechejte postiženého plně vydechnout. Pozorujte jeho hrudník i během výdechu. Zhluboka se nadechněte a opakujte vdech.
- Po dvou vdechnutích zjistěte pohmatem tepu, zda je zachována srdeční činnost.

Bije-li srdce a tep je hmatný, pokračujte v umělém dýchání frekvencí 12-16 vdechů za minutu až do obnovení spontánního dýchání. Je-li to nutné, podporujte slabé spontánní dýchání s přizpůsobením dechu postiženého až do doby, kdy bude spontánní dýchání postiženého dostatečné. Je-li dýchání dostatečné uložte postiženého do stabilizované polohy na boku.

Není-li tep hmatný, musíte ihned zahájit nepřímou masáž srdce.

C Krevní oběh

U netepajícího srdce mohou být srdeční stahy stimulovány stlačováním hrudníku.

Nikdy se nepokoušejte o nepřímou srdeční masáž bije-li srdce, i když slabě, a je hmatný alespoň nějaký tep.

Nepřímá srdeční masáž

- Uložte postiženého na pevný podklad a klekněte si vedle jeho hrudníku.
- Vyhledejte tlakové místo na hrudní kosti: položte prostředník jedné ruky na hrot mečíku hrudní kosti a vedle něj položte ukazováček. Dlaň druhé ruky položte vedle těchto prstů.
- Na takto položenou dlaň na hrudní kosti položte druhou ruku a propleťte si prsty. Paže napněte, ramena posuňte přímo nad položené dlaně, aby tlak působil kolmo dolů.
- Kolmo dolů stlačte hrudní kost. U průměrného člověka o 4 až 5 cm. Tlak uvolněte. Provedte 15 stlačení. Celková frekvence stlačování má být 80 až 100 za minutu. Hrudní kost stlačujte pravidelně a udržujte frekvenci.
- Skloňte se znovu k hlavě postiženého a uvolněte jeho dýchací cesty a dvakrát do něj vdechněte.
- Pokračujte v rytmu 2 vdechy na 15 stlačení. Hmatnost tepu na krční tepně zkontrolujte po 1 minutě a potom vždy po 3 minutách.
- Zjistíte-li, že je tep na krční tepně hmatný,

OKAMŽITĚ PŘERUŠTE SRDEČNÍ MASÁŽ!

Pokud není obnoveno spontánní dýchání, pokračujte v umělém dýchání z úst do úst. Nedostatečné dýchání podporujte a přizpůsobte se frekvenci dýchání postiženého.

Posouzení účinnosti masáže

- Je-li resuscitace účinná, je tep na krční tepně při každém stlačení hmatný.
- Sledujte tváře a rty postiženého. Jakmile začne obíhat okysličená krev, zbarvení se zlepší.
- Pokud postižený nedýchá, změní se normální zbarvení kůže v namodralé (cyanóza).

V záchranně – resuscitaci postiženého pokračujte, dokud není obnoveno spontánní dýchání a tep, nebo dokud resuscitaci nepřevzme kvalifikovaná osoba, nebo dokud nejste zcela vyčerpaní a neschopní v záchranně pokračovat a to i přesto, že nejste přesvědčeni zda je ještě možno postiženého zachránit.

Ukládání do stabilizované polohy na boku

Stabilizovaná poloha

- Klekněte si k boku postiženého. Dolní končetinu, která je k vám blíže, ohněte tak, aby koleno svíralo ostrý úhel.
- Přeložte horní končetinu postiženého, která je od vás dále, přes nadbřišek postiženého a ruku, která je k vám blíže zasuněte s nataženými prsty pod jeho hýždě.
- Uchopte paži ležící přes nadbřišek a ohnuté koleno a převalte postiženého na bok směrem k sobě.
- Upravte polohu postiženého tak, aby měl hlavu v záklonu a ústa co neníže. Hlavu podložte vlastní rukou postiženého tak, aby se nemohla otočit obličejem dolů.
- Přikryjte postiženého pokrývkou nebo pláštěm, abyste zabránili jeho podchlazení.

.37.2. První pomoc při úrazu elektrickou energií doporučení Českého elektrotechnického svazu ČES 00.02.94

Návod preventivních opatření proti úrazům, návod postupu záchranných prací a další související postupy při řešení úrazu elektrinou jsou podrobně uvedeny např. v Doporučení Českého elektrotechnického svazu ČES 00.02.94. Při vzniku úrazu elektrickou energií závisí výsledek záchrany postiženého na rychlém a správném provedení záchranných prací, které spočívají nejprve ve vyproštění postiženého mimo dosah zdroje úrazu, následně k poskytnutí první pomoci a zajištění lékařské pomoci.

Pokud postižený zůstává ve styku s elektrickým zařízením, dá se předpokládat, že úrazový děj pokračuje a působením proudu vzniká u postiženého křečovitá stažení svalstva a obvykle se nemůže sám ze sevření vyprostit, nemůže se sám nadechnout, může dojít k zástavě srdce. Zástavu srdce vždy provází zástava dýchání. Nejbezpečnějším z hlediska záchránce a také přednostně používaným způsobem je vypnutí přívodu elektrického proudu. Pokud to není z časových důvodů možné anebo v případě nebezpečí pádu postiženého je vhodnější použít způsob odtažení postiženého z dosahu elektrického proudu, při kterém se však nesmí záchránce přímo dotýkat žádné části těla postiženého. K odtažení je vhodné použít suchou část oděvu, rukavici, nejlépe je provádět záchranu z navíc izolovaného místa (například dřevěná deska, koberec apod.). V případě odsouvání zdroje úrazu z dosahu postiženého je nutno rovněž použít předmět s dostatečnou elektrickou izolací (například suchá dřevěná tyč). V nezbytných případech je možné provést přerušení přívodu elektrického proudu nástrojem s evidentní izolační schopností.

Pro správný postup při poskytování první pomoci je nejdůležitější, jak závažné byly elektrickou energií postiženy dvě základní funkce člověka, a to dýchání a srdeční činnost. Proto se první orientační vyšetření o zdravotním stavu postiženého člověka soustřeďuje na tyto funkce. Další úkony při poskytování první pomoci jsou závislé na tom, zda je postižený při vědomí, dýchá a má hmatný tep na krční tepně. Pokud některé z těchto funkcí během orientačního vyšetření neexistují, pak rychle orientačně zkontrolujeme ostatní poranění, přivoláme další pomoc, zajistíme odbornou pomoc, provedeme protišoková opatření a základní neodkladnou resuscitaci podle nacvičených zásad první pomoci.

Cíl

- Přerušit tok elektrického proudu, nebo
- pokud je to bezpečné, odsunout postiženého z dosahu zdroje proudu.

	• Zajistit odbornou zdravotnickou pomoc.
Ošetření	• U postiženého v bezvědomí zajistíte průchodnost dýchacích cest a posudte dýchání. Pokud je to nezbytné, resuscitujte podle pravidla ABC a uložte postiženého do stabilizované polohy na boku. • Ošetřete popáleniny a pečlivě je vyšetřete. Mohou být hlubší, než je na první pohled patrné. • Proveďte protišoková opatření a posudte jejich účinnost. • Zajistíte odbornou zdravotnickou pomoc pro všechny postižené, kteří vyžadovali resuscitaci, byli v bezvědomí, utrpěli popáleniny, nebo se u nich projeví subjektivní nebo i objektivní příznaky šoku.

.37.3. První pomoc při popáleninách a opařeninách

Poranění vznikají působením extrémních teplot (horka nebo chladu), chemikálií, nebo radiace, ale i přílišné sluneční ozáření. Popáleniny vznikající vlhkým horkem nazýváme opařeniny. Praktické ošetřování opařenin a popálenin je stejné. Popáleniny mohou postihnout i hlubší tkáň, než je kůže. Většina popálenin vyžaduje lékařské ošetření. Při popálení je postižený výrazně ohrožen infekcí přes poškozené části kůže.

Druhy popálenin	• suché Plameny, hořící cigarety, horké spotřebiče, vysoké tření. • opařeniny Pára, horká tekutina, horký tuk. • chladem Kontakt se zmrzlým kovovým předmětem, tekutý kyslík nebo dusík (stlačené plyny). • poleptáním Kyseliny a zásady z průmyslových chemikálií, ale i domácích prostředků. • elektrickou energií Teplo procházejícího elektrického proudu může způsobit popáleniny kůže, ale i vnitřních orgánů. • sluncem Může poškodit kůži a oči.
-----------------	--

Obecný postup při ošetřování popálenin

Menší popáleniny	• Uklidňujte postiženého. Poraněnou oblast ochlazujte pod mírným proudem tekoucí studené vody, nebo ji ponořte do nejméně na 10 minut (i déle), pokud přetrvává bolest. Bolest nasvědčuje tomu, že poraněná tkáň je ještě pod vlivem tepla, které by ji mohlo dále poškozovat. Není-li po ruce voda, použijte jakoukoliv neškodnou tekutinu, například mléko nebo pivo. • Z poraněné plochy šetrně sundejte prstýnky, hodinky, pásky, boty, nebo jiné stahující části oděvu dříve, než by mohly zaškrtnout otékající popálenou část těla. • Popáleninu obvažte čistým, přednostně sterilním, materiálem, Nepřikládejte přímo na ránu žádný vláknitý nebo chlupatý materiál – např. vatu.
------------------	---

	• Nestrhávejte z popálené plochy puchýře, přiškvařenou látku ani žádné jiné předměty. Nezasypávejte popálenou plochu, nevtírejte do ní olej nebo mast. Nepoužívejte adhezivní obvazy. • V případě pochyb o závažnosti poranění zajistěte odbornou pomoc.
Závažné popáleniny	• Postiženého položte na záda a podle možností zabraňte tomu, aby se popálená plocha dotýkala podlahy. Popálenou plochu ochlazujte poléváním studenou vodou nebo jinou vhodnou studenou tekutinou až do doby, kdy ustane bolest. • Z poraněné plochy šetrně odejměte všechny stahující předměty či části oděvu (prstýnky, hodinky, pásky, boty apod.) dříve, než mohou zaškrtit otékající popálenou část těla. • Okamžitě šetrně svlečte oděv nasáklý vřelou tekutinou. • Neodstraňujte nic, co je k ráně přichyceno. • Poraněnou oblast překryjte sterilním obvazovým nebo jiným (ne však vláknitým nebo chlupatým) čistým materiálem. Krytí připevňte trojcípým šátkem. • Nestrhávejte z popálené plochy puchýře, přiškvařenou látku ani žádné jiné předměty. Nezasypávejte popálenou plochu, nevtírejte do ní olej nebo mast. • Popálený obličej ochlazujte až do ústupu bolesti. V případě potřeby můžete vytvořit krycí masku z čistého povlaku polštáře, nebo jiného podobného materiálu, v němž vystříhnete otvory pro oči, nos a ústa. • Těžce popálené končetiny znehybněte. • Proveďte protišoková opatření. • Ztratí-li postižený vědomí, zajistěte průchodnost jeho dýchacích cest a posuďte dýchání. V případě potřeby resuscitujte podle pravidla ABC a uložte postiženého do stabilizované polohy na boku. • Neodkladně zajistěte odbornou zdravotnickou pomoc. Postiženého přenášejte na nosítkách ve vhodné poloze.

.37.4. První pomoc při šoku

Šok je výslednicí změn způsobených selhávajícím krevním oběhem. Selhávání oběhu krve může být zaviněno buď poklesem tlaku v tělním řečišti, nebo velkou ztrátou krve. Důsledkem je nedostatečný přísun kyslíku k životně důležitým orgánům. Může vést až k smrti.

Mnoho možných příčin šoku můžeme rozdělit do 2 hlavních skupin:

Příčiny šoku	• Selhává srdeční činnost a důsledku toho nastane nízký krevní tlak (např. při poranění srdce elektrickým proudem, při ucpání věnčitých tepen zásobujících srdce apod.). • Je drasticky snížen objem krve v těle (u prudkých krvácení, popálenin, zvracení a průjmeh, kdy je silně redukována tekutá složka krve).
--------------	--

Bolest, strach, nebo poloha vstoje mohou šok zhoršovat.

Příznaky šoku

- Postižený je bledý až našedlý.
- Kůže se studená až zvlhlá potem.
- Postižený má závratě, pocit slabosti a pocit na omdlení.
- Postiženému se zrychluje a slábne tep.
- Postižený má mělké a rychlé dýchání.
- Postižený má pocit úzkosti nebo neklidu.
- Postižený má pocit žízně.
- Postiženému se zvedá žaludek, má pocit na zvracení.
- Postižený může být v bezvědomí.

Cílem zákroků je co nejefektivněji usnadnit průtok krve, mozkom, srdcem a plícemi a co nejdříve zajistit odbornou zdravotnickou pomoc.

Ošetření šoku

- S postiženým zbytečně nehýbejte.
- Přednostně ošetřujte vše, čím můžete dosáhnout příznivého léčebného účinku (např. zevní krvácení).
- Postiženého průběžně uklidňujte.
- Postiženého uložte na záda s hlavou dole a otočenou na stranu, abyste snížili nebezpečí vdechnutí eventuelních zvratků.
- Pokud nemáte podezření na zlomeninu, zvedněte dolní končetiny poraněného a podložte je.
- Uvolněte postiženému tísnící části oděvu u krku, hrudníku a pasu.
- Postiženého chraňte před prochladnutím. Zajistěte mu pohodlí. Zvlhčujte mu rty vodou, nepodávejte nic k pití!
- Ošetřete další poranění.
- Kontrolujte dechovou frekvenci, tep a úroveň schopnosti reagovat v 10minutových intervalech.
- Při zhoršeném dýchání nebo eventuelním zvracení umístěte postiženého do stabilizované polohy na boku.
- Při ztrátě vědomí zajistěte průchodnost dýchacích cest a kontrolujte dýchání. Je-li to nezbytné, resuscitujte podle pravidla ABC a uložte postiženého do stabilizované polohy na boku.
- Neodkladně zajistěte zdravotnickou pomoc. Při přenášení nosítka nakloňte tak, aby se hlava dostala pod úroveň těla.

Postiženého uklidňujete a ani na okamžik ho neopouštějte. Nepodávejte mu žádné jídlo ani pití, protože by to oddálilo následné podání celkové anestézie.

.37.5. První pomoc při zasažení chemicky škodlivými látkami

Chemicky škodlivé látky působí v těle různými způsoby. Působením na centrální nervový systém mohou nepříznivě ovlivňovat dýchání, činnost srdce a dalších životně důležitých funkcí. Některé chemicky škodlivé látky vytlačují kyslík z krve, některé působí na trávicí systém a mohou vyvolávat zvracení, bolesti a průjmy. Žíraviny mohou těžce poleptat rty, ústa, jícen, žaludek a působit silné bolesti.

Ošetření při požití

- Je-li postižený při vědomí, zjistěte, co se přihodilo. Při zasažení látkami toxickými nebo velmi toxickými vyvolejte zvracení. V ostatních případech se nepokoušejte vyvolat zvracení.
- Jeví-li rty nebo ústa postiženého známky poleptání nebo popálení, opláchněte mu je malým množstvím vody. Je-li to postiženému příjemné, nebo je-li mu to úlevou, podávejte mu po malých doušcích vodu nebo mléko, maximálně však jen asi $\frac{1}{4}$ litru.
- Když je postižený v bezvědomí, uložte ho do stabilizované polohy na boku. I když není při vědomí, může zvracet a hrozí zadušení zvratkami.
- Při zástavě dechu nebo srdeční činnosti i když ztratí postižený vědomí, okamžitě resuscitujte podle pravidla ABC.
- Dbejte na to, abyste nepřišli do přímého styku s chemicky závadnou látkou.
- Neodkladně zajistěte odbornou zdravotnickou pomoc. S postiženým pošlete vzorky zvratků a látek.

Ošetření při zasažení oka

- 10 až 15 minut vyplachujte zasažené oko proudem čisté vody
- Vyhledejte lékařské ošetření.

Ošetření při zasažení oděvu

- Potřísněné nebo jinak zasažené oděvy odstraňte. Při odstraňování dbejte na to, abyste nepřišli do přímého styku s chemicky závadnou látkou.
- Postižené místo ošetřete mýdlem nebo mýdlovou vodou nebo ředěnou citronovou šťávou.
(Při zasažení kyselinou použijte mýdlový roztok, při zasažení zásadou použijte ředěnou citronovou šťávu).

.37.6. První pomoc při vdechnutí kouře

Oheň spotřebovává atmosférický kyslík. V hořící místnosti může být tak nízká hladina kyslíku, že může vyvolat dušení. Kouř dráždí hrdlo a je příčinou křečovitého sevření hrtanu s následným uzavřením dýchacích cest. Hořící plasty mohou uvolňovat jedovaté plyny, které mohou působit smrtelně.

Ošetření při vdechnutí kouře

- Dopravte postiženou osobu do bezpečí, aniž byste ohrozili sami sebe.
- Uhaste hořící nebo doutnající oděv.
- Je-li postižená osoba v bezvědomí, zajistěte průchodnost dýchacích cest a posuďte dýchání. Pokud je to nezbytné, resuscitujte podle pravidla ABC a uložte postiženého do stabilizované polohy na boku.
- Ošetřete všechny popáleniny.
- Zajistěte převoz do nemocnice.

.37.7. Ošetření ran a stavění krvácení

Drobné
oděrky a
krvácení z
vlásečnic

- Krvácení z vlásečnic bývá mírné a obvykle ustává samovolně.
- Je-li nutné ho zastavit, postačuje obvykle přiložení sterilního obvazu nebo rychloobvazu.

Mírné krvá-
cení ze žil a
nebo malých
tepen

- U žilního krvácení použijeme tlakový obvaz přímo na ránu (na ránu přiložíme kus sterilního obvazového materiálu, například tuhého polštářku a k ráně ho přitlačíme několika obtáčky obinadla nebo pruhem náplasti apod.).
- U krvácení z velkých žil je nutno stlačit oba konce poraněné nebo přerušené žíly (ránu zabezpečíme proti krvácení podobně jako u žilního krvácení).
- Při žilním krvácení na končetinách je vhodné z končetiny odstranit těsnící oděv a zvednout postiženou končetinu do výše ke zmírnění průtoku krve.

Prudké
tepenné
krvácení

- Je nutné **IHNEDE** zastavit, a to i přímým stlačením rány rukou nebo prsty bez ohledu na možnost zanesení infekce, nejlépe stlačením přívodní tepny prstem na vhodném místě proti kosti.
- Potom je teprve možno připravit polštář z obvazu nebo kapesníku a ten rychle přitlačit na ránu a pevně přivázat k postižené části těla.
- Je-li to nutné, držet tepny prsty až do příchodu lékaře.

.37.8. Nástěnná lékárníčka 1. pomoci

Kompletní lékárníčka by měla obsahovat následující vybavení.

Léčiva

- | | |
|--|----|
| • Acylpyrin 0,5 g 10 tablet | 2x |
| • adsorpční uhlí 10 tablet | 1x |
| • benzín lékařský láhev 30 ml | 1x |
| • Ophtal | 1x |
| • Ataralgin nebo jiné volně prodejné analgetikum 10 tablet | 1x |
| • Septonex nebo jiný vhodný dezinfekční přípravek | 1x |

Obvazový
materiál

- | | |
|---|----|
| • gáza hydrofilní skládaná sterilní | 1x |
| • náplast hladká 2,5 cm x 1 m | 1x |
| • náplast s polštářkem 6 x 3 cm | 4x |
| • obinadlo hydrofilní sterilní 8 cm x 5 m | 1x |
| • obinadlo elastické 6 cm x 5 m | 1x |
| • obvaz hotový pro první pomoc (obvazový balíček) č.1 | 1x |
| • obvaz hotový pro první pomoc (obvazový balíček) č.2 | 1x |
| • obvaz hotový pro první pomoc (obvazový balíček) č.3 | 1x |
| • šátek trojcípý | 3x |
| • vata obvazová sterilní skládaná 25 g | 1x |

Zdravotnické pomůcky	• kapátko oční v pouzdře	1x
	• pinzeta	1x
	• rouška PVC 20 x 20 cm	1x
	• rouška resuscitační	1x
	• špendlíky zavírací v antikorozi úpravě	4x
	• teploměr lékařský	1x

Lékárnička je umístěna v prostoru šatny (viz Orientační plán).

38. Sociální zařízení

Jako sociální zařízení slouží zbudované sociální zázemí umístěné v zadní části kancelářského prostoru (viz Orientační plán). Zázemí tvoří splachovací WC, sprchový kout, kout s umyvadlem a šatna.

Zdrojem vody pro sociální zařízení je veřejný vodovodní řád obce. Zdrojem teplé vody je plynový kotel. Odpadní vody jsou svedeny do jímky, která je pravidelně vyvážena na COV.

39. Školení pracovníků

Zaměstnanci, obsluhující zařízení a manipulující s nebezpečnými odpady, jsou prokazatelně seznámeni s jejich fyzikálními a chemickými vlastnostmi a jsou vybaveni příslušnými osobními ochrannými pracovními prostředky, včetně čistících prostředků.

Zaměstnanci i vedoucí pracovníci postupují podle směrnice „Výchova zaměstnanců k zajištění bezpečnosti ochrany zdraví při práci“.

Plán školení zaměstnanců:

1 x ročně	Školení poskytování první pomoci při úrazech nebo poranění.
1 x ročně	Školení bezpečnost a hygiena práce.
1 x ročně	Školení požární prevence.
1 x ročně	Zákon o odpadech, vodní zákon, zákon o chemických látkách a přípravcích a další zákony ve vztahu k provozu a obsluze zařízení.
1 x ročně	Školení řešení a odstraňování případných havarijních situací.

Každý pracovník bude nejprve komplexně proškolen při tzv. vstupním školení a poté již podle plánu.

Pracovníci prokazatelně stvrdí, že byli seznámeni s výše uvedenými předpisy podpisem v provozním deníku.

Za plnění ustanovení tohoto PROVOZNÍHO ŘÁDU, zodpovídají zaměstnanci dle rozsahu svých funkcí. V případě uplatnění sankcí za strany kontrolních orgánů státní správy, ponесou odpovědnost zaměstnanci dle míry zavinění a porušení povinností.

Ing. Jiří Janík
člen představenstva

40. Přílohy

Seznam příloh:

1. Kolaudační rozhodnutí
2. Existence trhu
3. Orientační plán

.40.1. Kolaudační rozhodnutí

08-04-2002

**MĚSTO
STARÉ
MĚSTO**

Městský úřad, stavební úřad
náměstí Hrdinů č.p. 100, Staré Město

Toto rozhodnutí nabylo právní moci
dne 24.4.2002

Ve Starém Městě, dne: 2.4.2002

Č.J.: KO/462/2001/H
Vyřizuje: Hedvika Lukášová
Telefon: 54 11 20 kl.124

je vykonatelné.
Ve Starém Městě dne 10.6.02

Stavebník:
PURUPLAST a.s., Kostelany nad Moravou č.p. 67, 686 01 Kostelany nad Moravou

KOLAUDAČNÍ ROZHODNUTÍ

Městský úřad Staré Město, stavební úřad, vydal dne 13.4.2001 pod č.j. SA/77/2001/H stavební povolení pro stavební úpravy zemědělské budovy v areálu družstva ZEAS Nedakonice, farma Kostelany nad Moravou za účelem zřízení výroby s provozem recyklační linky na polyethylenový odpad, kde finálním výrobkem jsou zatravnňovací plastové dlaždice na pozemcích: pozemkové parcely 352/1, 352/2, 352/3, 654/21, 654/25, 654/28, 654/58, 655 v kat. území Kostelany nad Moravou.

Dne 7.12.2001 obdržel stavební úřad Váš návrh na kolaudaci povolených stavebních úprav a povolení změny v užívání zemědělského objektu na výrobu plastových zatravnňovacích dlaždic.

Po přezkoumání vašeho návrhu a na základě výsledku ústního jednání, spojeného s místním šetřením Městský úřad Staré Město, stavební úřad, jako stavební úřad příslušný dle § 117 zákona č. 50/1976 Sb. o územním plánování a stavebním řádu, ve znění pozdějších předpisů (dále jen stavební zákon), podle § 81 odst. 4 a § 82 odst.

povoluje užívání

stavby: stavebních úprav spočívajících v provedení rozvodů elektroinstalace výrobní haly, v odvedení dešťových vod a napojení technologických vod a osazení technologie stavby v objektu na pozemku parcelních čísel 352/1, 352/2, 352/3, 654/21, 654/25, 654/28, 654/58, 655 v kat. území Kostelany nad Moravou.

Stavební úřad podle § 85 stavebního zákona a podle § 36 vyhlášky č.132/1998 Sb. zároveň stanoví, že stavba dosud určená pro zemědělskou výrobu bude užívána jako *zpracovna polyethylenového odpadu s finálním výrobkem plastových zatravnňovacích dlaždic EKORASTR*.

Výrobní hala obsahuje:

Sociální zázemí zaměstnanců, které je vytvořeno v místnosti č. 101 - 112, třemi dílnami místnost č. 113-115 a čtyřmi sklady. Venkovní prostory doplňují dva přístřešky a zpevněná plocha kolem budovy, která slouží k uskladňování folií v balících.

Pro užívání stavby stavební úřad stanoví podle § 82 odst. 1 stavebního zákona a § 34 odst. 1 písm. d) vyhlášky č. 132/1998 Sb., o podrobnější úpravě územního řízení a stavebním řádu tyto podmínky:

1. Stavba musí být po dobu trvání řádně udržována (§ 86 stavebního zákona v platném znění) a užívána jen k účelu, ke kterému byla kolaudována (§ 82 stavebního zákona v platném znění).
2. Pracovníci na pracovištích regnulační a aglomerační linky budou vybaveni ochrannými osobními pomůckami proti hluku.
3. Označit hlavní uzávěr vody – do 1 týdne.

.40.2. Existence trhu

Definice zákaznických segmentů

1. Recyklované materiály pro plastikářský průmysl
 - Vstřikový plast
 - Vytlačování trubek, profilů
 - Produkce fólií
 - Automobilové díly
 - Elektroprůmysl
2. Hotové výrobky z recyklovaných materiálů
 - a. Stavební průmysl
 - Parkoviště
 - Odstavné plochy
 - Stezky, chodníky, parkové úpravy, kolejiště
 - Ochrana proti erozi svahů hrází a koryt řek
 - Dopravní infrastruktura
 - b. Zemědělství, chovatelství koní a ostatní
 - Výběhy pro koně
 - Jízdárny, jezdecké haly, padoky, lonžovací kruhy
 - Cesty k pastvinám, stání pro hospodářská zvířata
 - Zahradnictví a krajinotvorba
 - Drobní zemědělci (kompostéry)
 - Komunální sféra (kompostéry)
 - Odpadové hospodářství
 - Logistika

.40.3. Orientační plán

Legenda:

KNC	kanceláře
SZ	sociální zázemí
DC	dopravní cesta uvnitř areálu
NO	místo pro dočasné uložení nebezpečných odpadů z vlastního provozu
PDM	přejímka dovezeného materiálu zpevněná betonová plocha
PLH	prostředky pro likvidaci havárie
SKO	místo pro kontejnery na směsný komunální odpad
PL	kontejnery na odpadní plasty
DR	kontejnery na odpadní dřevo
ZLZ	kontejnery na odpadní kovy
ZP	zelená plocha
SPO	sklad plastových odpadů
PR	provoz recyklace
LIS	lisovna
ÚD	údržba
SCH	strojovna chlazení
SV	sklad výrobků
CH	chladič
CPV	chlazení provozních vod
KV	kanálové vpusti

